



دانشگاه تهران

مشخصات کلی، برنامه درسی و سرفصل دروس

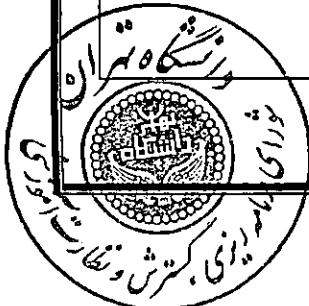
دوره: کارشناسی

رشته: مهندسی صنایع مبلمان

پردیس کشاورزی و منابع طبیعی

مصوب جلسه مورخ ۹۶/۰۴/۲۵ شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه تهران

این برنامه بر اساس آیین نامه وزارتی تفویض اختیارات برنامه ریزی درسی به دانشگاههای دارای هیات ممیزه، توسط اعضای هیات علمی دانشکده منابع طبیعی پردیس کشاورزی و منابع طبیعی بازنگری شده و در سیصد و بیست و ششمین جلسه شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه تهران مورخ ۹۶/۰۴/۲۵ به تصویب رسیده است.



تصویب شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه تهران در خصوص برنامه درسی

رشته: مهندسی صنایع مبلمان

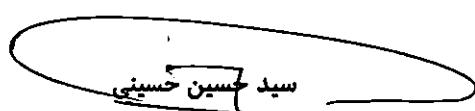
قطع: کارشناسی

- برنامه درسی دوره کارشناسی رشته مهندسی صنایع مبلمان که توسط اعضای هیات علمی دانشکده منابع طبیعی پردیس کشاورزی و منابع طبیعی بازنگری شده است با اکثریت آراء به تصویب رسید.
- این برنامه از تاریخ تصویب لازم الاجرا است.
 - هر نوع تغییر در برنامه مجاز نیست مگر آنکه به تصویب شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه تهران برسد.
 - این برنامه درسی جایگزین برنامه درسی دوره کارشناسی رشته مهندسی صنایع مبلمان مصوب جلسه شماره ۸۲۳ مورخ ۹۱/۱۲۰۶ شورای برنامه ریزی آموزش عالی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری گردیده است.



حسن ابراهیمی

دیرشورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت
آموزشی دانشگاه

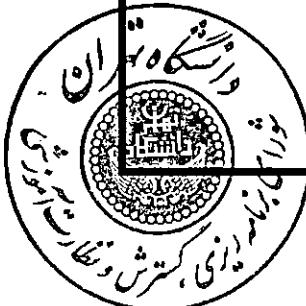


سید حسین حسینی

معاون آموزشی دانشگاه

رأی صادره جلسه مورخ ۹۶/۰۴/۲۵ شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه تهران
در مورد بازنگری برنامه درسی رشته مهندسی صنایع مبلمان در مقطع کارشناسی صحیح است، به
واحد ذیربیط ابلاغ شود.

محمد نیلی احمدآبادی
رئیس دانشگاه تهران



بسمه تعالی

مشخصات کلی برنامه درسی رشته مهندسی صنایع مبلمان

Furniture Industry Engineering

تعريف

برنامه درسی مقطع کارشناسی مهندسی صنایع مبلمان حاوی علوم و فناوری‌های مرتبط با فرآیند تولید مبلمان است طی این دوره، دانشجویان با فرآیندهای مختلف تولید و ساخت انواع مبلمان منزل و اداری، تجهیزات، ابزارها و ماشین‌های ساخت، مواد اولیه مصرفی در مبلمان و فرآوری آن‌ها و اصول طراحی مبلمان آشنا می‌شوند.

هدف رشته

هدف از تشکیل این دوره تربیت متخصصین مهندسی مبلمان به منظور حل مسائل این صنعت در ارتباط با فرآیندهای تولید و طراحی مبلمان است.

ضرورت و اهمیت رشته

صنعت مبلمان کشور با وجود مسائل و مشکلات متعدد در حال توسعه و رونق است و واحدهای تولیدی، بخش‌ها و صنف‌های مختلفی در ارتباط با این صنعت مشغول فعالیت هستند. قدیمی‌بودن فرآیندهای تولید در بسیاری از واحدهای تولید مبلمان کشور و نیز کمبود نیروی متخصص و ماهر در بخش تولید و طراحی مبلمان منجر به کاهش کیفیت مبلمان تولیدی، بروز ضایعات متعدد تولید و افزایش قیمت تمام شده محصول می‌شود و در نتیجه مشکلات و مسائل بازاریابی و نیز صادرات را به دنبال دارد. لذا، با ایجاد این دوره و تربیت نیروی متخصص و ماهر در مهندسی مبلمان امید است که عمدۀ مشکلات و مسائل این صنعت مرتفع شود.

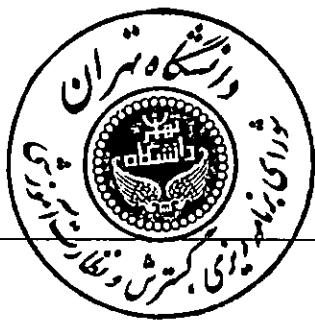
نقش و توانایی فارغ التحصیلان

فارغ‌التحصیلان این رشته قادر خواهند بود که به عنوان مهندس صنایع مبلمان در واحدهای تولید و ساخت انواع مبلمان منزل و اداری مشغول به کار شوند. فارغ‌التحصیلان این رشته قادر خواهند بود که در بخش تولید به عنوان سرپرست خط تولید، مدیر تولید، سرپرست کنترل کیفیت و در بخش طراحی و نصب مبلمان، به عنوان مدیر بخش طراحی و یا مدیر پرورش، دانش و تخصص خود را در اختیار خدمت به این بخش از صنعت کشور قرار دهند.



طول دوره و شکل نظام

طول دوره کارشناسی حداکثر ۵ سال خواهد بود. هر سال تحصیلی دارای دو نیمسال و هر نیمسال دارای ۱۶ هفته آموزشی است. شکل نظام به صورت ترمی - واحدی خواهد بود. هر واحد نظری معادل ۱۶ ساعت، هر واحد عملی یا آزمایشگاهی معادل ۳۲ ساعت هر واحد کارورزی یا کار عرصه معادل ۶۴ ساعت در طول یک نیمسال تحصیلی تدریس می‌شود. برنامه درسی دوره کارشناسی مهندسی صنایع مبلمان در مجموع متشکل از ۱۴۰ واحد درسی، شامل ۲۲ واحد دروس عمومی، ۲۲ واحد دروس پایه، ۸۳ واحد دروس تخصصی، سه واحد پروژه و ۱۰ واحد دروس اختیاری است.



برنامه درسی دوره کارشناسی

مهندسی صنایع مبلمان

۲۲ واحد	- دروس عمومی
۲۲ واحد	- دروس پایه
۸۳ واحد	- دروس تخصصی
۳ واحد	- پروژه
۱۰ واحد	- دروس اختیاری
۱۴۰ واحد	جمع



برنامه درسی دوره: کارشناسی
رشته: مهندسی صنایع مبلمان
دروس: عمومی

جدول ۱: دروس عمومی رشته مهندسی صنایع چوب و فرآورده‌های سلولزی در مقطع کارشناسی

ردیف	نام درس	تعداد ساعت						پیش‌نیاز
		جمع	عملی	نظری	جمع	عملی	نظری	
۱	زبان فارسی	۴۸	-	۴۸	۳	-	۳	
۲	زبان انگلیسی	۴۸	-	۴۸	۳	-	۳	
۳	تریبیت بدنی	۲۴	۱۶	۸	۱	۰/۵	۰/۵	
۴	ورزش ۱	۳۲	۳۲	-	۱	۱	-	
۵	دانش خانواده و جمیعت	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۶	دروس عمومی معارف اسلامی *	۳۸۴	-	۳۸۴	۱۲	-	۱۲	
	جمع				۲۲	۱/۵	۲۰/۵	

*دروس عمومی معارف اسلامی طبق جدول ذیل

ردیف	گروه	عنوان درس	تعداد واحدها						پیش‌نیاز
			نظری	عملی	مجموع	نظری	عملی	مجموع	
۱	مبانی نظری اسلام	اندیشه اسلامی ۱ (مبدا و معاد)	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۲		اندیشه اسلامی ۲ (نبوت و امامت)	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۳		انسان در اسلام	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۴		حقوق اجتماعی و سیاسی در اسلام	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۵	اخلاق اسلامی	فلسفه اخلاق (با تکیه بر مباحث تربیتی)	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۶		اخلاق اسلامی (مبانی و مفاهیم)	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۷		آیین زندگی (اخلاق کاربردی)	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۸		عرفان عملی در اسلام	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۹	انقلاب اسلامی	انقلاب اسلامی ایران	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۱۰		آشنایی با قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۱۱		اندیشه سیاسی امام خمینی (ره)	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۱۲		تاریخ فرهنگ و تمدن اسلامی	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۱۳	تاریخ و تمدن اسلامی	تاریخ تحلیلی صدر اسلام	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۱۴		تاریخ امامت	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۱۵		تفسیر موضوعی قرآن	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	
۱۶		تفسیر موضوعی نهج البلاغه	۳۲	-	۳۲	۲	-	۲	

۱- دروس الزامی برای مقطع کارشناسی در مجموع گرایش های پنج گانه ۱۲ واحد از ۳۲ واحد پیشنهادی است.

۲- دانشجویان از ۸ واحد پیشنهادی در گرایش مبانی نظری اسلام ۴ واحد، از ۸ واحد در گرایش اخلاق اسلامی ۲

واحد، از ۶ واحد در گرایش انقلاب اسلامی ۲ واحد، از ۶ واحد در گرایش تاریخ و تمدن اسلامی ۲ واحد و از ۴ واحد

در گرایش آشنایی با منابع اسلامی ۲ واحد را برمی گرینند.



برنامه درسی دوره: کارشناسی
 رشته: مهندسی صنایع مبلمان
 دروس: پایه

جدول ۲: دروس پایه رشته مهندسی صنایع مبلمان در مقطع کارشناسی

ردیف	نام درس	تعداد واحد	تعداد ساعت			ردیف
			جمع	عملی	نظری	
۱	ریاضیات ۱	۳	۴۸	—	۴۸	--
۲	شیمی عمومی	۲	۶۴	۳۲	۳۲	۳
۳	فیزیک عمومی	۲	۳۲	—	۳۲	--
۴	شیمی آلی	۲	۳۲	—	۳۲	شیمی عمومی
۵	آمار و احتمالات	۲	۶۴	۳۲	۳۲	ریاضیات ۱
۶	استاتیک	۳	۴۸	—	۴۸	ریاضیات ۱
۷	معادلات دیفرانسیل	۳	۴۸	—	۴۸	ریاضیات ۱
۸	مقاومت مصالح (۱)	۳	۴۸	—	۴۸	استاتیک
جمع						
		۲۰	۲۲	۳۲۰	۶۴	۳۸۴





برنامه درسی دوره: کارشناسی

رشته: مهندسی صنایع مبلمان

دروس: تخصصی

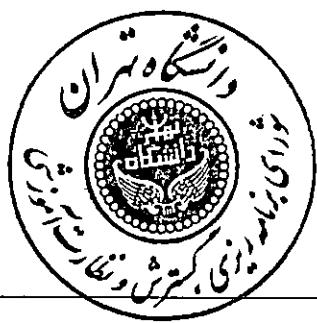
جدول ۳: دروس تخصصی رشته مهندسی صنایع مبلمان در مقطع کارشناسی

ردیف	نام درس	تعداد واحد	تعداد ساعت			پیشیاز
			جمع	عملی	نظری	
۱	کاربرد نرم افزارهای رایانه ای	۱	۲	۱	۱۶	۴۸
۲	شناخت منابع طبیعی	۲	۲	--	۳۲	۳۲
۳	چوب شناسی	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۴	فیزیک چوب	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۵	شیمی آلی چوب	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۶	mekanik چوب	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۷	نقشه کشی صنعتی ۱	۱	۱	۱	۱۶	۴۸
۸	برق صنعتی	۲	۲	-	۳۲	۳۲
۹	اقتصاد تولید	۲	-	۲	۳۲	۳۲
۱۰	چوببری	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۱۱	تحلیل سازه	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۱۲	چوب خشک کنی	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۱۳	ارزیابی و درجه بندی چوب	۲	-	۲	۳۲	۳۲
۱۴	فرآورده های مرکب چوب	۲	-	۲	۳۲	۳۲
۱۵	نگهداری و حفاظت چوب	۲	-	۲	۳۲	۳۲
۱۶	بازاریابی فرآورده های چوبی	۲	-	۲	۳۲	۳۲
۱۷	چسب های چوب	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۱۸	ضوابط احیات واحد های تولیدی	۱	--	۱	۱۶	۱۶
۱۹	مدیریت و برنامه ریزی صنعتی	۲	--	۲	۳۲	۳۲
۲۰	حسابداری	۲	--	۲	۳۲	۳۲
۲۱	ابزارهای دستی و برقی	۱	۱	۱	۱۶	۴۸
۲۲	ماشین آلات مبلمان (۱)	۱	۱	۱	۱۶	۴۸
۲۳	ماشین آلات مبلمان (۲)	۱	۱	۱	۱۶	۴۸
۲۴	روکش و روکش کاری	۱	۱	۱	۱۶	۴۸
۲۵	کنترل کیفیت محصول	۲	--	۲	۳۲	۳۲
۲۶	نقشه کشی صنعتی ۲	۱	۱	۱	۱۶	۴۸
۲۷	ارگونومی	۱	--	۲	۳۲	۳۲
۲۸	اصول طراحی	۲	۱	۱	۳۲	۶۴
۲۹	طراحی مبلمان	۱	۱	۱	۱۶	۴۸

ادامه جدول در صفحه بعد

ادامه جدول ۳: دروس تخصصی رشته مهندسی صنایع مبلمان در مقطع کارشناسی

ردیف	نام درس	تعداد واحد	تعداد ساعت			پیشنباز
			نظری	عملی	جمع	
۳۰	طراحی مهندسی مبلمان	۲	۲	—	۲	طراحی مبلمان، تحلیل سازه
۳۱	طراحی دکوراسیون داخلی	۲	—	۲	۲	طراحی مبلمان
۳۲	یراق و اتصال	۱	۱	۲	۴۸	طراحی مبلمان
۳۳	فناوری مبلمان (۱)	۱	۲	۳	۱۶	ماشین آلات مبلمان (۱)
۳۴	فناوری مبلمان (۲)	۱	۱	۲	۱۶	فناوری مبلمان (۱)
۳۵	کارورزی ۱	—	۳	۳	۱۹۲	--
۳۶	کارورزی ۲	—	۳	۳	۱۹۲	--
جمع		۵۶	۲۷	۸۳	۸۹۶	۱۰۵۶
		۱۹۵۲				



برنامه درسی دوره: کارشناسی

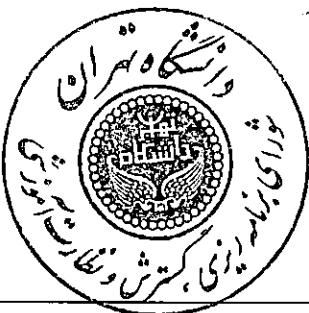
رشته: مهندسی صنایع مبلمان

دروس: اختیاری

جدول ۴: دروس اختیاری رشته مهندسی صنایع مبلمان در مقطع کارشناسی

ردیف	نام درس	شناخت چوب‌های تجارتی جهان	تعداد واحد			تعداد ساعت			ردیف
			نظری	عملی	جمع	نظری	عملی	جمع	
۱	حافظت و ایمنی صنعتی		۲	--	۳۲	۲	--	۳۲	--
۲	معرق و منبت		۱	۱	۴۸	۱۶	۳۲	۳۲	۳۲
۳	زبان تخصصی		۲	--	۳۲	۲	--	۳۲	--
۴	برنامه‌نویسی رایانه		۲	۱	۶۴	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲
۵	روش‌ها و وسایل اندازه‌گیری		۱	۲	۶۴	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲
۶	شیمی مواد پوشش‌دهی چوب		۲	--	۳۲	۲	--	۳۲	--
۷	حساب فنی		۲	--	۳۲	۲	--	۳۲	--
۸	طراحی دکوراسیون اداری		۲	--	۳۲	۲	--	۳۲	--
۹	مبلمان سنتی، مبلمان مدرن		۱	۱	۴۸	۱۶	۳۲	۳۲	۳۲
۱۰	مبلمان پارچه‌ای، چرمی، فلزی		۲	۱	۶۴	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲
۱۱	مبانی کارآفرینی		۲	--	۳۲	۲	--	۳۲	--
۱۲	بازاریابی و تجارت مبلمان		۲	--	۳۲	۲	--	۳۲	--
۱۳	آشنایی با محیط زیست		۲	--	۳۲	۲	--	۳۲	--
۱۴	رنگ‌کاری و پرداخت چوب		۱	۱	۴۸	۱۶	۳۲	۳۲	۳۲
۱۵	کابینت‌سازی		۱	۱	۴۸	۱۶	۳۲	۳۲	۳۲
۱۶	جمع		۲۸	۸	۳۶	۲	۱	۱۶	۴۴۸
					۲۵۶	۳۲	۳۲	۲۵۶	۷۰۴

- دانشجویان ۱۰ واحد از درس‌های جدول اختیاری فوق را انتخاب نمایند.



عنوان درس به فارسی: ریاضیات ۱	عنوان درس به انگلیسی: Mathematics 1	نوع درس: پایه	تعداد واحد: ۳	دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز: ندارد	تعداد ساعت: ۴۸ ساعت نظری
<input checked="" type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی؛ دارد <input type="checkbox"/> ندارد	<input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> سمینار				

هدف درس:

هدف این درس آموزش مبانی و مفاهیم پایه و فرمول‌های ریاضیات کاربردی و منتخبی در سطح ریاضیات ۱ و ۲ دانشگاهی است.

رئوس مطالب:

تابع چند متغیره و مشتقات جزئی:

تعریف تابع چند متغیره و حد و پیوستگی، مشتقات جزئی، دیفرانسیل کامل، موارد استفاده از دیفرانسیل کامل در محاسبات تقریبی، مشتقات جزئی مراتب بالا، مشتق جزئی در توابع مرکب، مشتق در یک امتداد: موارد استفاده مشتقات جزئی، فرمول تیلور برای تابع دو متغیره (بدون اثبات)، ماکزیمم و مینیمم در تابع دو متغیره، موارد استفاده مشتقات جزئی در هندسه تحلیلی (معادله خط قائم به یک سطح فضایی، معادله صفحه مماس بر یک سطح فضایی، معادله صفحه بوسان و)، انتگرال نامعین: تعریف، انتگرال برخی از توابع مقدماتی، روش تغییر متغیر، روش جزء به جزء انتگرال کسرهای گویا، انتگرال توابع اصم، انتگرال توابع مثلثاتی، انتگرال معین تعریف، تعبیر هندسی انتگرال معین، محاسبه انتگرال معین، روش‌های تقریبی محاسبه انتگرال معین انتگرال ناسره، موارد استعمال انتگرال برای محاسبه مساحت، طوس قوس، حجم اجسام دورگشتناور ماند یک سطح، محاسبه مختصات مرکز ثقل یک شکل سطح، سری‌ها به اختصار و بسط توابع به سری تیلور و ماک لوران.

روش ارزیابی (درصد):

پروره	آزمون‌های نهایی	میان‌ترم	ارزشیابی مستمر
	آزمون‌های نوشتاری		
	-		
	%۶۰	%۲۵	%۱۵
	-		

منابع:

1. Hass ,J. R., Heil, C. D., Weir, M. D., 2018, Thomas' Calculus, 14th Edition.
2. Stewart, J. (2015). Calculus: early transcendentals. Cengage Learning.
3. Schoenfeld, A. H. (2014). Mathematical problem solving. Elsevier.
4. Thomas, G. B., and Finney, R. L. 2011. Calculus and Analytic Geometry, 13th ed.
5. Spiegel, M. R., Lipschutz, S., Liu, J. 2009. Mathematical Handbook of Formulas and Tables, 3rd ed., Schaum's Outline Series, Mc-Graw-Hill, New York, USA.
6. Bronshtein, I. N., Semendyayev, K. A., Musio, G., Muehlig, H. 2007. Handbook of Mathematics, 5th ed., Springer-Verlag Berlin Heidelberg.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: پایه	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی شیمی عمومی عنوان درس به انگلیسی General Chemistry
آموزش تکمیلی عملی: دارد ■ ندارد □ آزمایشگاه ■ کارگاه □ سفر علمی □ سمینار □				

اهداف درس:

مروری بر مفاهیم اساسی شیمی و خواص عناصر، آشنایی با رفتار گازها، جامدات و مایعات، ساختمان اتم، پیوند

شیمیابی و رفتار محلول‌ها

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

وزن اتمی - اتم گرم - ملکول گرم - مول - رابطه وزنی در معادلات شیمیابی - طبیعت الکتریکی ماده - نور و طبیعت دوگانه آن - انرژی بونیزاسیون و تبادل جذب الکترون توسط اتم - الکترونگاتیویته - پیش‌بینی نوع پیوند شیمیابی بین عناصر - تئوری پیوندهای شیمیابی و چگونگی تشکیل ملکول‌ها - پیوند فلزی - ساختمان هندسی ملکول‌ها - دافعه الکترونی و زوایای پیوند - پیوندهای کووالانسی قطبی و ممان دو قطبی - رابطه خواص اجسام با ساختمان و نوع پیوند موجود در آن انواع جامدات - گازها - خواص گازها - قانون بویل - قانون چارلز - معادله گازهای کامل نظریه جنبشی گازها - قانون گرامها - توزیع سرعت‌های مولکولی - سینتیک شیمیابی - کاتالیزور کردن واکنش - مایعات و جامدات - تبخیر - فشار بخار - گرمای تبخیر - نقطه انجماد و نقطه ذوب - فشار بخار جامدات - تضمید - نمودار حالت - بلورها - محلول‌ها - غلظت محلول‌ها - محلول‌های نرمال - مکانیسم حل شدن - اثر حرارت بر حلایت - محلول‌های الکترولیت - مفاهیم اسید باز - خنثی‌سازی (اسیدها، بازها، مخلوط اسیدها، مخلوط بازها) - pH و تامپون‌ها، بافرها، معرفهای خنثی‌سازی و کاربرد آنها، انتخاب معرف مناسب - اساس تیتراسیون و کاربرد آن - کاربرد آن - تمکها و نمکهای اسیدی، خنثی و قلیابی - شناسایی کاتیون‌ها و آنیون‌ها و دسته‌بندی آنها در واکنش‌های تهنه‌شینی (گروه‌های مختلف جداسازی) و استفاده‌های آن در تجزیه و کیفی و کمی - تعادل شیمیابی و اصل لوشاپلیه - ثابت تعادل - سینتیک و تعادل - وابستگی ثابت تعادل به دما - تعادل در سیستم‌های آبی - حاصل ضرب حلایت و اثر یون مشترک.

عملی:

آشنایی دانشجویان با مواد آزمایشی

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتنی		
	٪۶۰		
-	عملکردی -		

منابع:

۱. مورتیمر، ج، ترجمه عیسی یاوری، ۱۳۹۲. شیمی عمومی ۱، نشر علوم دانشگاهی، ۲۸۵ صفحه.

۲. مورتیمر، ج، ترجمه عیسی یاوری، ۱۳۹۲. شیمی عمومی ۲، نشر علوم دانشگاهی، ۵۴۰ صفحه.

۳. پارسافر، غ. ع. جلالی هروی، م، سعیدی، م. ر، غیاثی، م، چینی فروشان، ح. ۱۳۸۷. شیمی عمومی برای رشته‌های مهندسی - ویرایش سوم، انتشارات مرکز نشر دانشگاه صنعتی اصفهان، چاپ دوم.



عنوان درس به فارسی: فیزیک عمومی	تعداد واحد: ۲	نوع درس: پایه	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت	دروس پیش‌نیاز / همنیاز: ندارد
عنوان درس به انگلیسی: General Physics	نوع واحد: ۲ واحد نظری	آموزش تكمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	سفر علمی <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

هدف درس:

هدف این درس آموزش مبانی و مفاهیم پایه و فرمول‌های فیزیک کاربردی و منتخبی در سطح فیزیک ۱ و ۲ دانشگاهی است.

رؤوس مطالب:

اندازه‌گیری کمیت‌های فیزیکی، تبدیل واحدها، خطاهای، قوانین نیوتون، معادلات حرکت ذرات با سرعت و شتاب ثابت، معادلات تعادل ذرات، حرکت دورانی، قانون هیدرواستاتیک، فشارسنجهای، اصل ارشمیدس، چگالی، چگالی‌سنجهای، تشکیل حباب، کشش سطحی، شناورسازها (surfactants)، موئینگی، فشار اسمزی، قانون برنولی در جریان سیال و کاربردهای آن، گاز ایده‌آل، معادله حالت گاز ایده‌آل، قانون بولیل، قانون ماریوت، قانون گلیوساک، نظریه جنبشی گازها، قانون دالتون برای مخلوط گازها، فشار اتمسفر، انرژی جنبشی در گازها، نمودارهای فازی P-T، P-V, V-T، نقطه سه گانه، نقطه بحرانی، فشار بخار، رطوبت نسبی، نقطه شبنم، نقطه جوش، مفهوم دما و گرما، دما سنجهای، واحدهای مختلف دما، گرما و انواع تغییر فاز در مواد، تغییر نقطه جوش در اثر فشار، مودهای انتقال گرما: جابجایی، هدایت، تشعشع (تابش)، گرماسنجی، بمب کالریمتر، هدایت الکتریکی، انواع مقاومت الکتریکی، الکترو استاتیک و قانون کولن، ضریب دی الکتریک، انواع خازن و سلف، مختصری درباره قوانین ماکسول در الکترومغناطیس، تابندۀ ایده‌آل، طیف گسیلی، جسم سیاه، خاکستری و سفید از نظر تشعشع، تابش خورشیدی، مختصری درباره این رساناهای نیمه هادی‌ها و سلول‌های خورشیدی، پدیده فتوالکتریک، اثر گلخانه‌ای، قوانین تبدیل کار و گرما، نور و منابع مختلف، قوانین انعکاس و شکست نور، نورسنجی، کمیت‌های نور سنجی و واحدهای آن، امواج صوتی (بولید، انتشار و جذب صوت).

روش ارزیابی (درصد):

بروزه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع:

1. ج. بلت، ف.، (نویسنده)، مهران اخباریفر (متترجم)، ۱۳۹۴، فیزیک پایه، نشر فاطمی، ۱۲۱۱ صفحه.
2. Halliday, D., Resnick, R., Walker, J. 2014. Fundamentals of Physics, 10th ed., wiley
3. Giambattista, A., Richardson, B., and Richardson, R. 2012. College Physics, 4th Ed, McGraw-Hill.



عنوان درس به فارسی شیمی آلی	عنوان درس به انگلیسی Organic Chemistry
دروس پیش‌نیاز / هم-	
نیاز شیمی عمومی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری
نوع درس: پایه	تعداد واحد: نوع واحد: واحد نظری
آموزش تکمیلی عملی: دارد ■ ندارد □	آزمایشگاه □ کارگاه □ سفر علمی □ سمینار □

اهداف درس:

آشنایی با مواد آلی، نحوه واکنش‌پذیری آنها و نقش مواد آلی در طبیعت و زندگی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

آلکان‌ها (نام‌گذاری، ایزومری، سوختن و هالوژناسیون، معرفی سیلکو آلکان‌های و دی‌آلکان‌های حلقوی)
آلکن‌ها (نام‌گذاری، ایزومری، طرز تهیه مکانیسم واکنش‌ها در شیمی آلی، واکنش‌پذیری آلکن‌ها، معرفی دی‌ان‌های گوناگون و ترین‌ها)

آلکین‌ها (نام‌گذاری، طرز تهیه، واکنش‌پذیری)

هیدروکربن‌های آروماتیک (نام‌گذاری، واکنش‌پذیری شامل هالوژناسیون، آلکیل‌دار شدن فریدل- کرافتس، سولفوناسیون، نیتراسیون)، سنتر ایزومری (انانتیومر، دیاستomer، مزو، ...)

الکل‌ها، فنل‌ها و اترها (نام‌گذاری، طرز تهیه، واکنش‌پذیری)

آلدئیدها و کتون‌ها (نام‌گذاری، طرز تهیه، واکنش‌پذیری)

آمین‌ها (نام‌گذاری، طرز تهیه، واکنش‌پذیری)

کربوکسیلیک اسیدها و استرها (نام‌گذاری، طرز تهیه، واکنش‌پذیری)

معرفی اجمالی کربوهیدرات‌ها، چربی‌ها، روغن‌ها و صابون

عملی:

روش ارزیابی (درصد):

بروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع:

1. محمودی هاشمی، م، سیدی، س، عزآبادی، ع. ۱۳۸۶. شیمی آلی، ویراشه اول، انتشارات دانشگاه صنعتی شریف، چاپ دوم.
2. McMurry, J., 2016., Organic Chemistry,cengage learning, 9th ed.
3. Morrison, R.T., Bhattacharjee., S.K and Robert Neilson, Organic, 2011, Pearson Education.



دروس پیش‌نیاز / هم- نیاز : ریاضیات ۱	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: پایه	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی: آمار و احتمالات عنوان درس به انگلیسی: Statistics and Probability
	<input type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی؛ دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد	<input checked="" type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی	<input type="checkbox"/> کارگاه	<input type="checkbox"/> سمینار

هدف درس:

ایجاد توانایی لازم در دانشجویان برای تجزیه و تحلیل داده‌های مهندسی.

رئوس مطالب:

نظری:

اندازه‌گیری و اهمیت آمار، مروری بر تعریف آماری، دسته‌بندی داده‌ها و جداول فراوانی، محاسبه شاخص‌های مرکزی و پراکندگی، حدود اعتماد، آزمون فرض، آشنایی با توزیع‌های احتمالاتی (دوجمله‌ای، پواسون، نرمال و ...)، آزمون فرض آماری و مراحل آن، آزمون تجزیه واریانس، روش‌های مقایسه میانگین‌ها، تجزیه همبستگی و رگرسیون، آشنایی با روش‌های غیرپارامتری.

عملی:

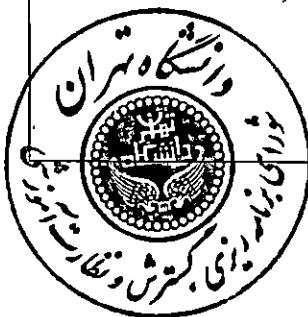
کاربرد با مبانی آماری از طریق کامپیوتر

روش ارزیابی (درصد):

بروزه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری		
	٪۶۰		
-	عملکردی -		

منابع:

- بی‌همتا، م. ر.، و زارع چاهوکی، م. ع. ۱۳۹۰. اصول آمار در علوم منابع طبیعی. انتشارات دانشگاه تهران، چاپ سوم، ۳۰۰ صفحه.
- زارع چاهوکی، م. ع. ۱۳۹۲. تجزیه و تحلیل داده‌ها در پژوهش‌های منابع طبیعی. انتشارات جهاد دانشگاهی، چاپ دوم، ۳۱۰ صفحه.
- سید مهدی، ز. و خزایی، ش. ۱۳۹۰. آمار و احتمالات در مهندسی، انتشارات دانشگاه تهران، ۵۴۵ صفحه.
- هاشمی پرست، س. م. ۱۳۸۸. آمار و احتمال در مهندسی و علوم، انتشارات دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی، ۸۷۸ صفحه.
- Manly, B.F.J. 2000. Statistics for Environmental Science and Management. Chapman & Hall/CRC press, 326 p.
- Zar, J. H. 2010. Bio-statistical analysis. Prentic-Hall, 5th edition, 947 p.



عنوان درس به فارسی استاتیک	عنوان درس به انگلیسی Static	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۳ واحد نظری	نوع درس: پایه	تعداد ساعت: ۴۸ ساعت نظری	دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ریاضیات ۱
آموزش تكمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>					آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>

اهداف درس:

آشنایی با اصول و مفاهیم اثر نیروها بر ذرات و اجسام صلب به منظور استفاده از آن در تعیین مقاومت‌های مکانیکی مواد

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

هدف- اصول عملیات برداری- آشنایی با مفاهیم نیرو- گشتاور- کوپل نیرو و بیان قضایای مربوطه (گشتاور حول نقطه - قضیه وارینیون- گشتاور حول محور- تبدیل یک سیستم نیرو به حداقل ممکن نیروهای متعادل و ...)- معرفی دیاگرام آزاد- بررسی تعادل نقطه مادی- بررسی تعادل اجسام در صفحه- بررسی تعادل اجسام در فضا- شناسایی سازه‌های معین و نامعین استاتیکی در صفحه و در فضا- حل خرپاهای صفحه‌ای با استفاده از روش‌های تحلیلی- مفهوم نیروهای داخلی در سازه‌های معین استاتیکی و روش تعیین آن‌ها- خواص هندسی متحنجی‌ها، سطوح و احجام (مرکز ثقل، محور ثقل، قضایای گلدن و پایی یوس، ممان اینرسی، محورهای اصلی، دایره مور، گشتاور اینرسی)

عملی:-

روش ارزیابی (درصد):

بروزه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	اوزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		

منابع:

۱. فردیناند پی. بی‌پیر، جانستون، ا. و مازوک، د. م، (نویسنده) ابراهیم واحدیان، فرشید واحدیان (مترجم)، ۱۳۹۴ استاتیک، نشر علوم دانشگاه، ۳۸۵ صفحه.
۲. فردیناندپی بیر، ف، جانستون، ا. و آینزبرگ، ا. (نویسنده)، بهرام پوستی (مترجم)، (۱۳۹۱). مکانیک برداری برای مهندسان: استاتیک، نشر متفکران.
۳. هیلر، آر. سی: (نویسنده)، محمدرضا افضلی (مترجم). (۱۳۹۱). مکانیک مهندسی: استاتیک، نشر کتاب دانشگاهی.
۴. واحدیان، ا. ۱۳۸۳. مکانیک برداری برای مهندسان- جلد اول استاتیک، نشر علوم دانشگاهی، چاپ نهم.



عنوان درس به فارسی معادلات دیفرانسیل عنوان درس به انگلیسی Differential Equations	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۳ واحد نظری	نوع درس: پایه	تعداد ساعت: ۴۸ ساعت نظری	دورس پیش‌نیاز / همنیاز: ریاضیات ۱
	آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>		

اهداف درس:

آشنایی دانشجو با مفاهیم اصلی معادلات دیفرانسیل و کاربرد آنها در حل مسائل فیزیک و مکانیک

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

تعريف معادلات دیفرانسیل و حل آنها - خانواده منحنی‌ها و مسیرهای قائم، الگوهای فیزیکی، معادله جدا شدنی معادله دیفرانسیل خطی مرتبه اول، معادله همگن، معادله خطی مرتبه دوم، معادله همگن با ضرایب ثابت، روش ضرای نامعین، روش تغییر پaramترها، کاربرد معادلات مرتبه دوم در فیزیک و مکانیک، حل معادله دیفرانسیل با سری‌ها، توابع بسل و گاما چند جمله‌ای گُزاندر، مقدمه‌ای بر دستگاه معادلات دیفرانسل، تبدیل لاپلاس و کاربرد آن در حل معادلات دیفرانسیل.

--عملی:-

روش ارزیابی (درصد):

بروزه	آزمون‌های نهایی	میان ترم	ارزشیابی مستمر
-	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰	٪۲۵	٪۱۵
	عملکردی -		

منابع:

1. نیکوکار، م، عربزاده، ب، ۱۳۹۲، حساب دیفرانسیل و انتگرال، انتشارات آزاده، جلد اول، چاپ دوازدهم، ۴۸۳ صفحه.
2. نیکوکار، م، عربزاده، ب، ۱۳۹۱، حساب دیفرانسیل و انتگرال، انتشارات آزاده، جلد دوم، چاپ دهم، ۶۹۰ صفحه.
3. Boyce, W. E., DiPrima, R. C. 2001. Elementary Differential Equations and Boundary Value Problems, 7th ed., John Wiley & Sons, New York.
4. Bronson, R., Costa, G. 2006. Differential Equations, Schaum's Outline Series, Mc Graw-Hill.
5. Blanchard, P., Devaney, R. L., Hall, G. R. 2012. Differential Equations, 4th ed., Boston University, USA.



عنوان درس به فارسی مقاومت مصالح (۱) عنوان درس به انگلیسی Strength of Materials (1)	تعداد واحد: ۳	نوع درس: پایه	تعداد ساعت: ۴۸ ساعت نظری	دروس پیش‌نیاز / هم- نیاز استاتیک
آزمون تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>				

اهداف درس:

آشنایی و درک مفاهیم تنش، تغییر طول نسبی و روابط حاکم بر آنها و یادگیری روش‌های محاسبه انواع تنش در مواد

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

معرفی انواع تنش‌ها- کشش و فشار در حدود الاستیک: الاستیسیته- قانون هوک- نمودار تجربی کشش- تنش مجاز- تنش و تغییر شکل- تنشهای اولیه و حرارتی- افزایش قطر یک حلقه- مسائل تحلیل و بررسی تنش و تغییر شکل: تنشهای کششی و فشاری در سطح مورب- دایره موهرب- برش ساده- مسائل گشتاور خمشی و نیروی برشی: تعریف، رابطه و نمودار گشتاور خمشی و نیروی برشی- تنش در تیرهای متقارن با بارهای جانبی: خمش ساده تنش در تیرهای مرکب- تنش‌های خمشی و برشی باهم- خمش تیرهای متقارن تحت تاثیر بارهای جانبی: تغییر مکان در تیر- تعیین تغییر مکان به کمک نمودار گشتاور خمشی- پیچش- خمش و پیچش با هم: پیچش یک میله با مقاطع گرد، مستطیلی، توخالی، خمش و پیچش با هم در محورهای با مقطع گرد.

عملی:---

روش ارزیابی (درصد):

بروزه -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع:

- پی‌بیر، ف، جانسون، ای. ار، دی والف، جی. تی و مازورک، مقاومت مصالح (نویسنده‌گان)، بهرام پوستی (متترجم)، ۱۳۹۴، مقاومت مصالح ۱، نشر متغیران.
- نائی، م.ح، ۱۳۹۳، مقاومت مصالح، پوران نشر، ۶۵۶ صفحه.
- Beer, F. P., Johnston, E. R., Dewolf, J. T., Mazurek, D. F. 2014. Mechanics of Materials, 7th ed., McGraw-Hill.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی کاربرد نرم‌افزارهای رایانه‌ای عنوان درس به انگلیسی Application of Computer Softwares
<input checked="" type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی: دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input checked="" type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آشناسازی دانشجویان با مبانی کامپیوتر و سیستم عامل ویندوز و سه برنامه آن

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

آشنایی با کامپیوتر، اجزاء آن، آشنایی با انواع سیستم عامل، آشنایی با سیستم عامل ویندوز، آشنایی با ساخت و مدیریت فایل‌ها، دایرکتوری‌ها و سیستم عامل ویندوز، آشنایی با برنامه Microsoft Word، آشنایی با برنامه Microsoft Internet، آشنایی با برنامه Microsoft Excel، آشنایی با اینترنت و پست الکترونیکی.

عملی:

تمرین و فراغیری آموزش‌های تئوری فوق‌الذکر به صورت عملی

روش ارزیابی (درصد):

بروزه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. قربانی، م. ۱۳۹۵. رایانه‌کار ICDL. انتشارات موسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران ، ۶۲۷ ص.
۲. درویشی غلامرضا، ۱۳۸۵، آموزش گام به گام ویندوز XP، انتشارات طاهریان
۳. درویشی غلامرضا، ۱۳۸۵، آموزش گام به گام مهارت‌های هفت‌گانه، انتشارات طاهریان
3. Vermaat, M. E. 2013. Microsoft Office 2013: Advanced. Cengage Learning. ۱۲۰۰ pages.



عنوان درس به فارسی شناخت منابع طبیعی عنوان درس به انگلیسی General Information on Natural Resources	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	دوروس پیش نیاز / همنیاز ندارد
	آموزش تكمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>		

اهداف درس:

آموزش شناخت منابع طبیعی و حفاظت از آن و توسعه پایدار

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

معرفی منابع طبیعی، انسان و منابع طبیعی، اقتصاد منابع طبیعی، احیاء و بهره‌برداری از منابع طبیعی، مرتعداری و مدیریت مرتع، بیابان‌زدایی، آبخیزداری و مدیریت حوزه‌های آبخیز، پوشش گیاهی، دام و حیات وحش، جوامع جنگلی، جنگلداری، تولیدات جنگلی، بهره‌برداری از جنگل، چوب و فراورده‌های آن، حفاظت از تنوع زیستی، مدیریت حیات وحش و زیستگاه‌های طبیعی، آلودگی‌های محیط زیست، ارزیابی محیط زیست، آبزیان و تکثیر و پرورش، بوم‌شناسی، صید و صیادی.

عملی:-

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان قرم %۲۵	ارزشیابی مستمر %۱۵
	آزمون‌های نوشتنی		
	%۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. ارسسطو سعید، ۱۳۷۴، مبانی اقتصادی-عملی اداره جنگل‌ها، انتشارات دانشگاه تهران
۲. مقدم محمد رضا، ۱۳۸۸، مرتع و مرتعداری، تألیف، انتشارات دانشگاه تهران
۳. مروی مهاجر محمد رضا، ۱۳۸۴، جنگل‌شناسی و پرورش جنگل، انتشارات دانشگاه تهران
۴. رسیت، راجرد (مؤلف)، پژوهش هرمز (مترجم)، ۱۳۶۹، شناخت آب‌های زیرزمینی (ژیوهیدرولوژی)، انتشارات دانشگاه تهران
۵. وثوقی غلامحسین و مشجیر بهزاد، ۱۳۸۸، ماهیان آب شیرین، انتشارات دانشگاه تهران.



عنوان درس به فارسی چوب‌شناسی عنوان درس به انگلیسی Wood Identification	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	پیش‌نیاز / هم- نیاز --
		آموزش تكميلي عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input checked="" type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	



اهداف درس:

ایجاد توانایی لازم در دانشجویان برای شناسایی ماکروسکوپی چوب

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

رده‌بندی و نامگذاری چوب‌ها، ساختار گیاهان چوبی، ساختار گیاهان چوبی سوزنی‌برگ، ساختار گیاهان چوبی پهنه‌برگ، بی‌نظمی‌ها، نقوش خاص، شناسایی مهم‌ترین پهنه‌برگان

عملی:

تجهیزات و تکنیک‌های مورد نیاز برای شناسایی، نمونه‌گیری و ثبت گزارش، آشنازی با کلکسیون‌های چوب و دیگر مراجع معتبر، شناسایی مهم‌ترین پهنه‌برگان و سوزنی‌برگان

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		

منابع اصلی:

۱. کاویانی، ب., صادقی، ح., و دارابی، اح. ۱۳۸۳. گیاه‌شناسی عملی، تشریح، انتشارات سینا رایانه، ۱۲۴ ص.
۲. قهرمان، ا. ۱۳۸۵. گیاه‌شناسی پایه: سامانه‌های رده‌بندی گیاهان، سیستماتیک نهاندانگان، فرهنگ مصور: وازگان نام‌ها و نشانه‌ها، انتشارات دانشگاه تهران، ۷۸۴ ص.
۳. نیلوفری، پ. ۱۳۶۴. چوب‌شناسی (جلد ۱): شناسایی تشریح و مصارف چوب‌های صنعتی ایران، انتشارات دهخدا، تهران، ۸۲۰ ص.
4. Schweingruber, F.H., Börner, A., and Schulze, E.D. 2006. Atlas of woody plants stems; Evolution, struxture and environmental modifications. Birmensdorf and Jena, Switzerland, 228 pp.
5. Hamilton, F., Leopold, B. 1987. Pulp and paper manufacture, Volume 3, Secondary fibre and non-wood pulping. 3rd Edition, 266 pp.
6. Belgacem, M.N., Pizzi, A., 2016. Lignocellulosic fibers and wood handbook: Renewable materials for today's environment. John Wiley & Sons, Inc., 704 pp..

عنوان درس به فارسی فیزیک چوب	عنوان درس به انگلیسی Wood Physics
دروس پیش‌نیاز / همنیاز فیزیک عمومی، چوب‌شناسی	تعداد ساعت: ٣٢ ساعت نظری ٣٢ ساعت عملی
نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ٢ واحد نظری ١ واحد عملی
آموزش تكمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>

اهداف درس:

آشنایی با ویژگی‌های فیزیکی چوب مانند جرم و وزنه، رطوبت، تغییرات حجمی (واکشیدگی و همکشیدگی) و اهمیت آنها در کاربردهای چوب، رفتار چوب در برابر دما، الکتریسیته، امواج صوتی و نقش آنها در کاربردهای چوب.

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

هرسونایکسانی و ناهمگنی چوب، جهات اصلی آناتومی چوب- رطوبت چوب و تغیرات آن- ارتباط آب و چوب- روش‌های اندازه‌گیری رطوبت چوب- جذب و دفع رطوبت- رطوبت تعادل- هیسترزیس- جرم و وزنه چوب- تغییرات جرم و وزنه- همکشیدگی و واکشیدگی چوب- پایداری ابعاد چوب- ویژگی‌های حرارتی چوب و عوامل موثر بر آنها- ویژگی‌های الکتریکی چوب و عوامل موثر بر آنها.

عملی:

اندازه‌گیری رطوبت چوب- اندازه‌گیری جرم و وزنه چوب، اندازه‌گیری رطوبت نسبی و رطوبت تعادل- اندازه‌گیری همکشیدگی و واکشیدگی چوب.

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. عنایتی، ع.ا. ۱۳۸۹. فیزیک چوب. انتشارات دانشگاه تهران، چاپ دوم، ۳۱۷ ص.
۲. ابراهیمی، ق. ۱۳۸۶. مکانیک چوب و فرآورده‌های مرکب آن، انتشارات دانشگاه تهران، ۶۰۶ ص.
3. Richter, C. 2014. Wood characteristics: description, causes, prevention, impact on use and technological adaptation. Springer.



عنوان درس به فارسی شیمی چوب	عنوان درس به انگلیسی Wood Chemistry	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	دورس پیش‌نیاز / همنیاز شیمی آلی
آموزش تکمیلی عملی: دارد ■ ندارد □ آزمایشگاه ■ کارگاه □ سفر علمی □ سینیار □					

اهداف درس:

آشنا نمودن دانشجویان با ساختار شیمیایی چوب و مواد لیگنوسلولزی شامل مواد آلی، معدنی و پلیمری فراگرفتن فرایندهای تبدیل شیمیایی چوب به سایر فراورده‌ها

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

مقدمه‌ای بر ساختار دیواره سلولی چوب - پلیمرهای تشکیل دهنده دیواره سلولی (سلولز، همی‌سلولزها و لیگنین)، درصد پراکنش و ساختار شیمیایی آنها - مواد استخراجی چوب - آشنایی با شیمی کربوهیدرات‌ها - بیوسنتز سلولز، همی‌سلولز و لیگنین - مقایسه ترکیبات شیمیایی چوب در پهنه برگان و سوزنی برگان و سایر مواد لیگنوسلولزی - مقایسه ترکیبات شیمیایی چوب‌های مختلف (خشابی و کششی) - استخراج پلیمرهای چوب برای آنالیز کمی و کیفی - ساختار شیمیایی (پیوندهای مهم و گروههای عاملی) سلولز، همی‌سلولز و لیگنین - وزن ملکولی، درجه بسیارش، گرانزوی، آب دوتی یا آب گریزی، پایداری در مقابل نور و هوا و سایر خصوصیات فیزیکی و شیمیایی پلیمرهای چوب - واکنش‌های پلیمرهای چوب در محیط‌های اسیدی، قلیابی و بیولوژیکی و کاربرد آنها - تقطیر و پیرولیز چوب و مواد شیمیایی حاصل از آن - مشتقات حاصل از پلیمرها و مواد استخراجی چوب و مواد مصرف آنها - شیمی پوست

عملی:

آشنایی با استانداردهای رایج در آزمایش‌های شیمیایی چوب و خمیرکاغذ - آماده کردن چوب یا سایر مواد لیگنوسلولزی به منظور انجام آزمایش‌های شیمیایی - تعیین درصد رطوبت مواد اولیه - تعیین مواد قابل حل چوب در آب سرد و آب گرم و محلول NaOH - تعیین مواد استخراجی چوب محلول در اتانول - استن - تهیه لیگنین و اندازه‌گیری درصد آن در چوب و خمیرکاغذ - تعیین عدد کاپا و گرانزوی خمیرکاغذ - تهیه هلوسلولز و آلفا سلولز و اندازه‌گیری درصد آن در چوب و خمیرکاغذ - تعیین خاکستر چوب، خمیرکاغذ و کاغذ، تعیین pH مواد لیگنوسلولزی (چوب پهنه برگ، چوب سوزنی برگ و الیاف غیر چوبی). نگارش گزارش کار برای هر آزمایش به صورت فردی و گروهی.

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪ ۲۵	ارزشیابی مستمر ٪ ۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪ ۶۰		
	عملکردی		

منابع اصلی:

1. Sjostrom, E. 1993. Wood Chemistry, Fundamentals and Applications, Elsevier, 293 pp.
2. Rowell, R. M. 2012. Handbook of Wood Chemistry and Wood Composites, CRC press, 703 pp.



3. Ek, M., Gellerstedt, G., Henriksson, G. 2009. Wood Chemistry and Wood Biotechnology: Wood Chemistry and Wood Biotechnology, Walter de Gruyter, 308 pp.
4. Belgacem, M.N. and A. Pizzi. 2016. Lignocellulosic Fibers and Wood Handbook: Renewable Materials for Today's Environment, Wiley Blackwell, 669 pp.



دروس پیش‌نیاز / همنیاز مقاومت مصالح (۱) فیزیک چوب	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی: مکانیک چوب عنوان درس به انگلیسی: Wood Mechanics
		آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

آشنایی با خصوصیات مکانیکی چوب و اثر عوامل ذاتی و محیطی بر آنها

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

خصوصیات چوب- تنش- تغییر طول نسبی و تبدیل- معرفی الاستیسیته اور توتروپیک- کاربرد تئوری الاستیسیته در سیستم‌های ساده- رفتار دینامیک چوب (شوک و ضربه)- معرفی شکست- اندازه‌گیری خواص مکانیکی- عوامل محیطی موثر بر مقاومت‌های چوب- معرفی تدوین تنش مجاز.

عملی:

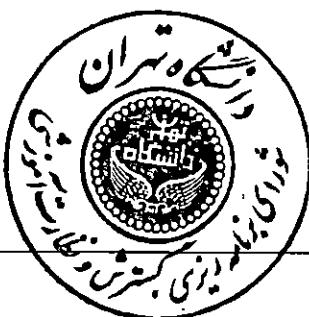
اندازه‌گیری مقاومت‌های چوب و تعیین مدول‌های الاستیک چوب- تهیه گزارش کار و تجزیه و تحلیل مشاهدات

روش ارزیابی (درصد):

پروردۀ	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. ابراهیمی، ق. ۱۳۸۶. مکانیک چوب و فرآورده‌های مرکب آن، انتشارات دانشگاه تهران. ۷۰۶ ص. (ترجمه)
۲. ابراهیمی، ق. ۱۳۷۶. مقاومت‌های مکانیکی چوب و عناصر آن و تحلیل تاب اوراق مرکب چوب، انتشارات دانشگاه تهران.
3. Forest Products Laboratory. 2011. Wood handbook: Wood as an engineering material. Gen. Tech. Rep. FPL-GTR-113. Madison, WI: U. S. Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory.
4. Muvdi, B. B., Elhouar, S. 2016. Mechanics of materials: with applications in excel. CRC press. USA.



عنوان درس به فارسی نقشه کشی صنعتی ۱ عنوان درس به انگلیسی Technical Drawing (1)	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: واحد نظری ۱ واحد عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	دروس پیش‌نیاز / هم- نیاز ندارد
	آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>		

اهداف درس:
حصول قابلیت کشیدن طرح‌های ذهنی

سرفصل یا رئوس مطالب:
نظری:

مقدمه‌ای بر پیدایش نقشه کشی صنعتی و کاربرد آن- تعریف تصویر- رسم تصویر نقطه- خط- صفحه- جسم بر روی یک صفحه تصویر- معرفی- صفحات اصلی تصیر- اصول رسم سه تصویر- رابطه هندسی بین تصاویر مختلف- وسائل نقشه کشی و کاربرد آنها- ابعاد استاندارد کاغذهای نقشه کشی- انواع خطوط و کاربرد آنها- جدول مشخصات نقشه- ترسیمات هندسی- روش‌های مختلف معرفی فرجه اول و سوم- طریقه رسم سه تصویر یک جسم در فرجه اول و سوم- رسم تصویر از روی مدل‌های ساده- اندازه‌نویسی و کاربرد حروف و اعداد- رسم تصویر یک جسم به کمک تصاویر معلوم آن با روش شناسائی سطوح و احجام- تعریف برش و قراردادهای مربوط به آن، برش ساده (متقارن و غیر متقارن)- برش شکسته- برش شکسته شعاعی و مایل- نیم برش ساده- نیم برش شکسته- برش موضعی- برشهای گردشی و جابه‌جا شده- مستنتنیات در برش- تعریف تصویر مجسم و کاربرد آن- طبقه‌بندی تصاویر مجسم- تصویر مجسم قائم (ایزومتریک، دیمتریک، تری‌متریک) تصویر مجسم مایل شامل مایل ایزومتریک و مایل دیمتریک

عملی:

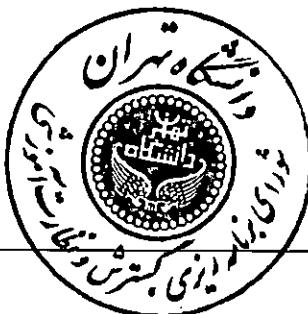
طراحی و نقشه کشی در کارگاه و کار با تخته رسم و لوازم طراحی

روش ارزیابی (درصد):

پروژه -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		

منابع اصلی:

۱. متقی پور. ۱۳۸۴. رسم فنی عمومی، انتشارات مرکز نشر دانشگاهی، چاپ هجدهم، ۴۰۰ ص.
2. Reddy, K. V., 2008. Textbook of engineering drawing (2nd edition). BS Publications. India.
3. Wicks, G., 1970. Technical drawing & Design. Hulton Educational Publications Ltd.



عنوان درس به فارسی برق صنعتی عنوان درس به انگلیسی Industrial Power Plants	عنوان درس پیش نیاز / هم نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>				

اهداف درس:

آشنایی دانشجو با مفاهیم برق صنعتی و اجزاء مدارهای الکتریکی و دستگاههای اندازه‌گیری

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظري:

قوانين کلی، الکتریسیته، مقاومت، انواع و کاربرد آنها، سلف و خازن و اثر آنها در جریان- دیود و ترانزیستور- جریان متناوب- ضرب قدرت، اندازه‌گیری و اصلاح آن- موتورهای جریان سه فاز و نحوه جایگزینی آنها به جای یکدیگر- تئوری‌های حوزه‌های گردنده.

عملی:--

روش ارزیابی (درصد):

بروژه -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. کشاورز با حقیقت، ع و همکاران. ۱۳۹۲. برق صنعتی درجه ۲. انتشارات سها دانش. ایران
۲. قناد، ه، مسگری، ع. ۱۳۸۷. مدارات کاربردی برق صنعتی درجه ۲. نشر اشرفی. ایران.
3. Brumbach, E. M. 2010. Industrial Electricity, 8th ed., Delmar Cengage Learning.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	عنوان درس به فارسی اقتصاد تولید عنوان درس به انگلیسی Production Economy
		■ آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	■ آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با مسائل اقتصادی واحدهای تولیدی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

کلیات (تعریف و قلمرو اقتصاد تولید- واحدهای تولیدی و طبقه‌بندی آنها- اهداف واحدهای تولیدی)- روابط واحدهای تولیدی - تصمیم‌گیری و فرآیند آن - تصمیم‌گیری تحت شرایط مختلف- سرمایه‌گذاری در واحدهای تولیدی و سیاست‌های آن- واحدهای تولیدی و واحدهای خدماتی (واحد خرید مواد اولیه، واحد تولید و فنی، واحد مالی، واحد فروش کالاهای ساخته شده، سایر واحدهای- تابع تولید (رابطه بین داده‌ها و ستاده‌ها)- هزینه‌های تولید و تحلیل آنها (هزینه امکانات دیگر و هزینه‌های آشکار و غیر آشکار)- ظرفیت تولید و سیاست‌های صرفه‌جویی‌های تولید- مطلوب‌ترین تشکیلات تولیدی و مطلوب‌ترین تولید- درآمد و سود واحدهای تولیدی

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم	ارزشیابی مستمر
	آزمون‌های نوشتاری		
-	%۶۰	%۲۵	%۱۵
	عملکردی -		

منابع اصلی:

- جعفرنژاد، احمد، ۱۳۷۶، مدیریت تولید و محصولات، انتشارات دانشگاه تهران
- دومینگ سالولتوره (مؤلف)، سیجانی حسن (متجم)، ۱۳۷۹، تئوری و مسائل اقتصاد خرد، نشر نی.
- Meredith Jack R; Gibbs, Thomas E., 1984, The management of operation, John Wiley & Sons, Inc, 2nd Edition



عنوان درس به فارسی چوببری	عنوان درس به انگلیسی Wood Sawing	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری نوع درس: تخصصی	دروس پیش‌نیاز / همنیاز فیزیک چوب
آموزش تكمیلی عملی: دارد ■ ندارد □ آزمایشگاه □ کارگاه ■ سفر علمی ■ سمینار □				

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با روش‌های مختلف تبدیل گردهبینه به انواع چوب‌های بریده، انواع اره‌ها و تیغه‌های اره، سرویس و نگهداری تیغه اره، نگهداری گردهبینه و چوب‌های بریده در کارخانه.

سرفصل یارئوس مطالب:

نظری:

منابع تامین چوب (گردهبینه) برای کارخانه چوببری - انواع کارخانه‌های چوببری سیار، کارخانه‌های چوب بری ثابت - مطالعات اولیه جهت احداث یک کارخانه چوببری - انواع تیغه‌های اره و خصوصیات آنها - روش‌های مقاوم کردن دندانه‌های تیغه‌اره - مکانیسم برش چوب با اره - الگوهای برش گردهبینه - فرآیند تولید در کارخانه چوببری - نگهداری گردهبینه در یارد کارخانه، انواع دستگاه‌های سراره و خصوصیات آنها - اره‌ها برش ثانویه در کارخانه چوببری - درجه‌بندی و دسته‌بندی چوب‌های بریده - شرایط یارد چوب‌های بریده - راندمان تولید گردهبینه در کارخانه چوببری.

عملی:

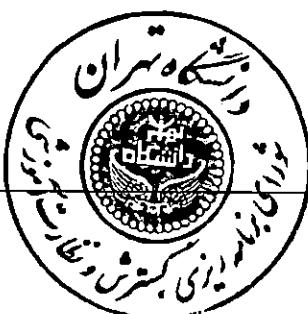
آشنایی با انواع اره‌ها - سرویس و نگهداری تیغه‌ها - بازدید از کارخانه چوببری - ارائه گزارش

روش ارزیابی (درصد):

پژوهش	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪ ۲۵	ارزشیابی مستمر ٪ ۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪ ۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. لتبیاری، اج. ۱۳۸۲. فناوری برش چوب، انتشارات موسسه آموزش عالی-علمی - کاربردی جهاد کشاورزی، ۲۱۴ ص.
۲. رنگ آور، ح، کوه پیما، ع. ۱۳۸۸. ماشین آلات پیشرفته صنایع چوب، انتشارات دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی، ۳۱۴ ص.
۳. غرفانی، م، رسام، غ، نیکنام، مع. ۱۳۸۹. فناوری ماشین های صنایع چوب، انتشارات دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی، ۴۴۲ ص.
4. Comment bien usiner le bois, (jacques Juan).CTBA.France.
5. Csanady, E., Magoss, E.,(2013), Mechanics of wood machining, Springer Berlin Heidelberg, 200pp.
6. Csanady, E., Magoss, E.,(2015), Quality of Machined Wood Surfaces, Springer International Publishing Switzerland.265pp.
7. Davim, P., (2011), Wood Machining, published in Great Britain and the United States by ISTE and John Wiley & Sons, Inc. 275pp
8. Dessarthe, A. 1999. Usinage des composites à matrice polymère, Techniques de l'ingénieur , . Doc.BM 7425. France.
9. Walker, J.C.F. 2006. Primary wood processing- principles and practice- chapter7: Sawmilling, springer, New Zealand.2nd Edition.
10. Williston, E. M. 1988. Lumber Manufacturing- the Design and Operation of Sawmills and Planer Mills. CA: Miller Freeman Publications, San Francisco.



دروس پیش‌نیاز / هم-	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۳	عنوان درس به فارسی: تحلیل سازه
نیاز معادلات دیفرانسیل- مقاومت مصالح (۱)	۳۲ ساعت عملی		نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به انگلیسی: Structural Analysis
<input checked="" type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی: دارد <input type="checkbox"/> ندارد				آزمایشگاه ■ کارگاه ■ سفر علمی □ سمینار □

اهداف درس:

آموزش تئوری توزیع نیروها در اعضای سازه‌های معین و نامعین برای تعیین مقدار نیرو در اعضاء جهت محاسبات طراحی مهندسی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

روش توزیع لنگر- تعاریف- تیرهای سراسری- قاب‌های صلب- قاب‌ها با اعضای مایل- تحلیل سازه‌های متقاضی- تحلیل سازه‌های معین (روش نیرو)- تحلیل سازه‌های نامعین- معرفی روش‌های تحلیل ماتریسی سازه‌ها.

عملی:

آشنایی با انواع سازه‌چوبی و سازه‌های مهندسی

روش ارزیابی (درصد):

پژوهش	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری		
	٪۶		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. ابراهیمی، ق. ۱۳۸۶. مکانیک چوب، انتشارات دانشگاه تهران، (ترجمه).
۲. ابراهیمی، ق. ۱۳۸۸. طراحی و مهندسی سازه‌های چوبی، انتشارات دانشگاه تهران.
3. Forest Products Laboratory. 2011. Wood handbook: Wood as an engineering material. Gen. Tech. Rep. FPL-GTR-113. Madison, WI: U. S. Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory.
4. Aicher, S., Reinhardt, H. W., Garrecht, H., 2014. Materials and joints in timber structures. Springer, Dordrecht. Germany.



عنوان درس به فارسی چوب خشک کنی	عنوان درس به انگلیسی Wood Drying
تعداد واحد: ۳	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی
نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	نوع درس: تخصصی

آموزش تكميلی عملی: دارد ■ ندارد □
 آزمایشگاه ■ کارگاه □ سفر علمی □ سمینار □

اهداف درس:

آموزش تکنولوژی و روش‌های صحیح خشک کردن چوب

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

۱- ضرورت خشک کردن چوب-روش‌های مختلف خشک کردن چوب- آماده‌سازی الوار قبل از خشک کردن (حفظاًت گرده‌بینه‌ها- انبار صحیح گرده‌بینه‌ها- بخش گرده‌بینه‌ها- بخارزنی گرده‌بینه‌ها)- خشک کردن چوب در هوای آزاد (اهداف- مزایا و معایب- فاکتورهای موثر بر سرعت خشک شدن)- دسته‌بندی چوب‌آلات در یارد (اصول دسته‌بندی- روش‌های دسته‌بندی- طراحی یارد چوب خشک کنی)- اتفاق‌های خشک کن- خشک کردن چوب در کوره‌های آفتابی (مزایا و معایب- انواع کوره‌های آفتابی- طراحی و ساخت یک کوره آفتابی)- خشک کردن چوب در کوره- چورکردن و دسته‌بندی چوب‌آلات در کوره- کنترل فرایند چوب خشک کنی در کوره- انواع کوره‌های چوب خشک کنی- طراحی و ساخت یک کوره چوب خشک کنی- اجرای برنامه چوب خشک کنی- تنش‌های چوب خشک کنی- معایب چوب خشک کنی

عملی:

بازدید از یک کوره ساخته شده از مصالح بنایی (کوره ثابت) با هدف آشنایی دانشجویان با ساختمان این نوع کوره‌ها- معرفی تجهیزات ساختمان یک کوره و سایر تجهیزات کنترلی - آشنایی دانشجویان با روش‌های صحیح دسته‌بندی چوب‌آلات در کوره- اجرای یک برنامه چوب خشک کنی- بازدید از یک واحد چوب خشک کنی و سازنده کوره‌های پیش ساخته آلومینیومی.

روش ارزیابی (درصد):

پروژه -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. قنبر ابراهیمی، فائزی پور مهدی، ۱۳۷۳، چوب خشک کنی در کوره، انتشارات دانشگاه تهران.
۲. ریتس ریموند، پیج رفوس (مولفان)، قنبر ابراهیمی (متترجم)، ۱۳۶۲، چوب خشک کنی در هوای آزاد، انتشارات انتشارات علمی و فنی
3. Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory, 1999, Air drying of lumber, USDA Forest Service, Forest Product Laboratory, Madison, Wisconsin.
4. Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory, 1999, Drying Hardwood Lumber, USDA Forest Service, Forest Product Laboratory, Madison, Wisconsin.



عنوان درس به فارسی ارزیابی و درجه‌بندی چوب	عنوان درس به انگلیسی Evaluation and Grading of Wood
دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز چوب‌شناسی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری
نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>

اهداف درس:

آشنایی با متغیرهای موثر بر ارزش چوب و خواص آن و روش‌های اندازه‌گیری و استانداردهای مربوطه

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

کلیات (تعاریف، نقش، اهمیت و وظایف درجه‌بندی) قسمت‌های مختلف یک درخت از نظر نوع مصرف- اصطلاحات و ابعاد چوب‌های گرد و برشده شده- اصول درجه‌بندی چوب‌ها- تبدیل و اندازه‌گیری چوب‌های گرد- روش‌های تعیین حجم گرددبینه و جدول حجم- اشتباهات ایجاد شده در اندازه‌گیری قطر، طول و حجم به روش‌های مختلف- میزان پوست گرددبینه‌ها و ضریب ثابت K برای تعیین گرددبینه بدون پوست- معایب چوب‌های گرد و برشده شده- ارزشیابی چوب‌ها با در نظر گرفتن توقعات مصرف‌کنندگان مختلف- مشخصات گرددبینه‌های مورد نیاز صنایع مختلف چوب- درجه‌بندی چوب‌های گرد پهن‌برگان و سوزنی‌برگان بر طبق ابعاد، کیفیت و موارد مصرف- اندازه‌گیری و درجه‌بندی چوب‌های برشده شده پهن‌برگان و سوزنی‌برگان

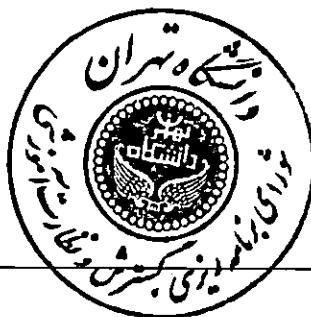
عملی:

روش ارزیابی (درصد):

آزمون‌های نهایی	میان ترم	ارزشیابی مستمر
آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰	٪۲۵	٪۱۵
عملکردی -	-	-

منابع اصلی:

۱. بیات کشکولی، ع، امیری، س. و پارساپژوه، د. ۱۳۷۶، روش‌های درجه بندی و اندازه گیری الوار و گرده بینه، انتشارات الیاف، ۳۸۲ ص.
۲. سلیمی، م. ۱۳۹۵. جداول و استانداردهای صنایع چوب، انتشارات دانش بنیاد (ترجمه).
3. Ross , R. J. (Ed.). 2015. Nondestructive evaluation of wood: second edition. General Technical Report FPL-GTR-238. Madison, WI: U.S. Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory. 169 p.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: واحد نظری	عنوان درس به فارسی فرآوردهای مرکب چوب عنوان درس به انگلیسی Wood Composite Products
آموزش تكميلي عملی: دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>				

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با فرآوردهای مرکب چوب

سرفصل یا رئیس مطالب:

نظری:

آشنایی با فرآوردهای لایه‌ای چوب- ویژگی‌های گرده‌بینه جهت تولید روکش و تخته لایه- نگهداری گرده‌بینه در یارد کارخانه- تیمار حرارتی گرده‌بینه- فرایند تولید روکش با دستگاه‌های تراشه بر- فرایند تولید تخته لایه- ویژگی‌های چوب و چسب‌های مورد استفاده در ساخت تخته خرد چوب- فرایند تولید تخته خرد چوب- آشنایی با فرآوردهای قالبی خرد چوب و تخته‌های چوب‌سیمان- تخته فیبر: ماده اولیه، خرد کردن، روش‌های جداسازی الیاف، تشکیل تشک الیاف (روش‌های خشک و مرطوب) فشردن تشک الیاف، عملیات نهایی.

عملی:--

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. پارسا پژوه، د. ۱۳۷۹. تکنولوژی چوب، انتشارات دانشگاه تهران، ۴۰۴ ص.
۲. دوست حسینی کاظم، ۱۳۸۰، کتاب فناوری تولید و کاربرد صفحات فشرده چوبی، انتشارات دانشگاه تهران.
۳. ناظربیان، م.، دهمرد، م. ۱۳۸۹. فن آوری تولید تخته لایی، انتشارات جهاد دانشگاهی، ۳۳۶ ص.
4. Ansell, M. P.2015. Wood Composites. Woodhead Publishing. 444 pages
5. Baldwin, R. F. 1981. Plywood manufacturing practices, A forest industries book.USA 325 pp.
6. Kollmann, F. F. P., Kuenzi, E.W., and Stamm A. J. 1975. Principles of Wood Science and Technology: wood based materials, Springer-Verlag, New York. 703 pp.
7. Perry, T.D.1948. Modern Plywood, Pitman Publishing Corporation, New York and London, 457 pp.
8. Stark, N. M., Cai, Zh., Carll, Ch. 2010. Wood handbook, wood as an engineering materials- chapter 11: Wood-Based Composite Materials Panel Products, Glued-Laminated Timber, Structural Composite Lumber, and Wood–Nonwood Composite Materials,Forest Products Laboratory, United States Department of Agriculture Forest Service, Madison, Wisconsin
9. Walker, J.C.F. 2006. Primary wood processing- principles and practice- Chapter 11: Wood-Based Composites: Plywood and Veneer-Based products, springer, New Zealand. 2nd Edition



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز چوب‌شناسی - فیزیک چوب	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: نوع واحد: ۲ واحد نظری	عنوان درس به فارسی نگهداری و حفاظت چوب عنوان درس به انگلیسی Wood Protection and Preservation
		آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

آموزش روش‌های صحیح نگهداری و انبار چوب خیس و خشک، آشنایی با مواد حفاظتی و روش‌های حفاظت چوب

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

قطع درخت و کلیه مراحل آماده‌سازی چوب آلات در جنگل و واحدهای برش چوب و حمل به واحدهای اشباع -

روابط آب و چوب و ارتباط آن با نگهداری چوب - روش‌های نگهداری چوب - دوام طبیعی چوب

مواد شیمیایی حفاظت چوب:

مواد حفاظتی مشتق از قطران - مواد حفاظتی محلول در آب - مواد حفاظتی در محلول حلال‌های آلی - سایر مواد

شیمیایی فعال برای حفاظت چوب - پوشش‌های سطحی چوب

عملی:---

روش ارزیابی (درصد):

پژوهش	آزمون‌های نهایی		میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵		
	آزمون‌های نوشتاری					
	٪۶۰	عملکردی				

منابع اصلی:

1. طارمیان، ا. و کریمی، ع. ۱۳۸۹. حفاظت آثار هنری چوبی، انتشارات دانشگاه تهران، ۷۸۹ ص.
2. پارساپژوه، د.، فائزی‌پور، م.، و تقی‌باری، ح. ۱۳۷۵. حفاظت صنعتی چوب، انتشارات دانشگاه تهران، ۶۵۶ ص.
3. Eaton, R. A., and Hale, M. D. C. 1993. Wood: Decay, Pests and Protection,.Chapman& Hall, London, New York, 546 pp.
4. Reinprecht, L. (2016). Wood deterioration, protection and maintenance. John Wiley & Sons.
5. Richter, C. (2014). Wood characteristics: description, causes, prevention, impact on use and technological adaptation. Springer.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ارزیابی و درجه‌بندی چوب	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: واحد نظری	عنوان درس به فارسی بازاریابی فرآوردهای چوبی عنوان درس به انگلیسی Marketing of Wood Products
		آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

شناخت دانشجویان با مفهوم بازاریابی، عوامل موثر در آن و ارتباط آن با چوب و فرآوردهای چوبی
سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

شناسایی و ماهیت بازار و بازاریابی- بازار و ساختار آن- مشخصات ویژه چوب و فرآوردهای چوبی و بازار آنها- منابع
تامین و عرضه کنندگان چوب- مصرف کنندگان چوب و فرآوردهای چوبی و بازار خرید- چگونگی عرضه و فروش
چوب و فرآوردهای آن- عملیات بازارسازی و سازمان‌های بازارسازی- روش‌های توزیع و فروش فرآوردهای چوبی-
مفهوم قیمت و قیمت‌گذاری چوب و فرآوردهای آن- اثر عرضه و تقاضا و سایر عوامل موثر در قیمت‌گذاری چوب و
فرآوردهای آن- اثر عرضه و تقاضا و سایر عوامل موثر در قیمت‌گذاری چوب و فرآوردهای آن- تبلیغات و نقش آن
در بازاریابی فرآوردهای چوبی- مبادلات بین‌المللی چوب و فرآوردهای آن- بازرگانی خارجی چوب و فرآوردهای
آن در ایران- تعیین مصرف و تحولات انواع چوب مورد احتیاج در ایران- روش‌های پیش‌بینی مصرف چوب و
فرآوردهای چوبی- مبانی تحقیقات بازاریابی فرآوردهای چوبی

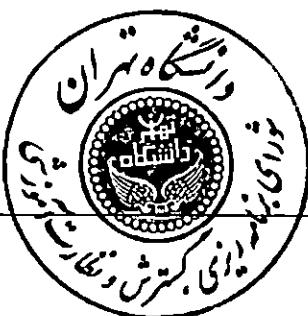
عملی:--

روش ارزیابی (درصد):

پروره	آزمون‌های نهایی		ارزشیابی مستمر ٪ ۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪ ۶۰	میان ترم ٪ ۲۵	
	عملکردی	-	

منابع اصلی:

- موسسه مطالعات و پژوهش‌های بازرگانی وزارت بازرگانی، ۱۳۸۶. بازاریابی و مدیریت بازار.
- بیات ع.، رفیقی ع.، فائزی پور، م.، عزیزی م.، ۱۳۸۹. بازاریابی و بازار فرآوردهای چوب و کاغذ، انتشارات جهاد
دانشگاهی.
- فائزی پور، م.، خلفی، ع.، پورموسی، ش.، ۱۳۹۵. مدیریت ارتباط با مشتریان، سازمان انتشارات جهاد
دانشگاهی (ترجمه).



عنوان درس به فارسی چسب‌های چوب	عنوان درس به انگلیسی Wood Adhesives	تعداد واحد: ۳	نوع درس: تخصصی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	دروس پیش‌نیاز / هم- نیاز شیمی عمومی- شیمی آلی
آموزش تکمیلی عملی: دارد ■ ندارد □					آزمایشگاه ■ سفر علمی □ سمینار □

اهداف درس:

آشنایی با پدیده چسبندگی، جایگاه چسب‌های چوب در میان مواد چسبنده، شناخت انواع چسب‌های چوب، ویژگی‌های کاربرد هر یک از آنها، اندازه‌گیری ویژگی‌های مهمترین چسب‌های مورد استفاده در صنعت چوب و روش‌های کنترل کیفیت آنها

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

تعریف چسب، نظریه‌های چسبندگی - گروه‌بندی چسب‌ها، چسب‌های طبیعی (گیاهی، حیوانی) - چسب‌های مصنوعی: گرم‌اسخن (اوره - فرم‌الدهید، ملامین فرم‌الدهید، فنل فرم‌الدهید، ایزوسیانات) - چسب‌های گرم‌انرم - پلی‌ونیل استات، پلی‌ونیل الکل، چگونگی اتصال در چوب و عوامل موثر بر آن.

عملی:

اندازه‌گیری ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی چسب‌های مورد استفاده در صنایع چوب، ساخت نمونه چسبانده شده از چوب - اندازه‌گیری مقاومت برشی - ارزیابی نتایج و تدوین گزارش.

روش ارزیابی (درصد):

پروژه -	آزمون‌های فهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. زی‌ای‌بی (مؤلف) میرشکرانی، سید احمد (مترجم)، ۱۳۷۳، شیمی و تکنولوژی چسب چوب (ترجمه)، مرکز نشر دانشگاهی تهران.
۲. جهان‌لتیباری احمد، ۱۳۸۶، علم و فناوری چسبندگی مواد لیگنوسلولزی، انتشارات دانشگاه آزاد (واحد کرج).
3. Kollmann, Franz F. P. 1985, Principle of Wood Science and Technology, vol. II, Springer verlag, New York, Hidelberg, Berlin.



عنوان درس به فارسی ضوابط احداث واحدهای تولیدی عنوان درس به انگلیسی Rules of Commission for Production Units	تعداد واحد: ۱ نوع واحد: ۱ واحد نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری	دروس پیش نیاز / همنیاز ندارد
	■ آموزش تکمیلی عملی: دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input checked="" type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>		

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با فرآیند کسب مجوزهای مختلف برای احداث واحد صنعتی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

قواعد حقوقی- منشاء- تقسیمات- قوانین صنایع- مختصر با قانون کار- آشنایی با صنایع کوچک- تعاریف و شناخت مجوزهای صنعتی- مراحل صدور جواز تاسیس- ضوابط صدور و تمدید جواز تاسیس واحد تولیدی- ضوابط صدور و تمدید جواز تاسیس واحد خدمات مهندسی- ضوابط صدور و تمدید جواز تاسیس واحد تحقیقات صنعتی
عملی:--

روش ارزیابی (درصد):

آزمون های نهایی	میان ترم	ارزشیابی مستمر
آزمون های نوشتنی ٪۶۰	٪۲۵	٪۱۵
عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. گروه مهندسی صنایع. ۱۳۸۲. اصول طراحی کارخانه، انتشارات دانشگاه صنعتی شریف. (ترجمه)
۲. میرمطهری، س. ۱. ۱۳۸۵. طراحی طرح های اقتصادی (راهنمای تهیه و امکان سنجی پژوهش های صنعتی). (ترجمه).
۳. معاونت توسعه صنعتی اداره کل برنامه ریزی، ۱۳۷۸. راهنمای سرمایه گذاری صنعتی، وزارت صنایع



دروس پیش نیاز / همنیاز اقتصاد تولید	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	عنوان درس به فارسی مدیریت و برنامه ریزی صنعتی عنوان درس به انگلیسی Management and Industrial Programming
		آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با مباحث مدیریتی و تصمیم‌گیری مرتبط با فرآیندهای تولیدی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

کلیات- مکاتب مدیریت- وظایف و صفات مشخصه مدیریت- مسائل مدیریت در ارتباط با کارگران و کارمندان- موسسات بازرگانی و صنعتی و شکل حقوقی آنها- مسائل مدیران صنعتی- روش‌های پیش‌بینی- الگوهای تصمیم‌گیری- سرمایه‌گذاری- منابع تأمین نیازمندی‌های مالی- انتخاب محل کارخانه- مدل حمل و نقل- تعیین ظرفیت کارخانه و میزان تولید- روش‌های تعیین استهلاک- هزینه‌های تولید و تجزیه و تحلیل نقطه سربه سر تولید- کنترل موجودی

عملی: --

روش ارزیابی (درصد):

پژوهش	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. ساعتی توماس (مؤلف)، عزیزی مجید و نقدی رضا (مترجم)، ۱۳۸۶، تفکر خلاق حل مشکل و تصمیم‌گیری، انتشارات دانشگاه تهران
۲. طاهری، ش. مدیریت کارخانه (نگرش سیستمی)- ویژه دانشجویان مهندسی صنایع و مدیریت صنایع. ۱۳۸۱. انتشارات نشره‌های تازه. تهران.
۳. مجیدیان داود، ۱۳۷۷، ارزیابی طرح‌های صنعتی، انتشارات سازمان مدیریت صنعتی
۴. الوانی، م. و میرشفیعی، ن. ۱۳۷۴. مدیریت تولید (چاپ بیست و سوم)، انتشارات آستان قدس رضوی. مشهد.
۵. داودپور، ح. ۱۳۶۹. مدیریت تولید، نشر خاتون. ایران.
6. Kumar, S. A., Suresh, N., 2008. Production and operations management (2nd edition). New Age International Publishers. India.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز : ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	عنوان درس به فارسی حسابداری عنوان درس به انگلیسی Accounting
آموزش تکمیلی عملی؛ دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>		سفر علمی <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>		

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با شیوه‌های کنترل مالی موسسات تولیدی و بازرگانی و خدماتی و روش‌های جمع‌آوری و شناسایی و ثبت و طبقه‌بندی و تلخیص گزارشات مالی و حسابداری شرکت‌ها.

رئوس مطالب:

مفاهیم اساسی حسابداری، ترازنامه، صورت حساب سرمایه، صورت حساب سود و زیان، چگونگی ثبت فعالیت‌های مالی، حسابداری دوبل، دفاتر حسابداری شامل دفتر روزنامه و دفتر کل، ترازنامه آزمایشی، حسابداری خرید و فروش کالا، اصلاح حساب‌ها در پایان دوره مالی، کاربرگ، دوره عمل حسابداری و بستن حساب‌ها، اشتباہات، طرق جستجو اصلاح آن‌ها، حل تمرینات مربوطه، ترازنامه، صورت حساب سرمایه و صورت سود و زیان، چگونگی ثبت فعالیت‌های مالی در دفتر روزنامه و دفتر کل، تراز آزمایشی، حسابداری، خرید و فروش کالا، اصلاح حساب‌ها در پایان دوره مالی، کاربرگ، دوره عمل حسابداری و بستن حساب‌ها.

روش ارزیابی (درصد):

پژوهه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع:

- روزبهانی، ش. ۱۳۸۹. حسابداری عمومی مقدماتی، انتشارات فراز اندیش سیز، چاپ ۱۸، تهران.
- Kumar, V. 2012. *Management Accounting. Business & Economics - 259 PP.*
- Needles, B., Powers, M., Crosson, S.V. 2013. *Principles of Accounting. Business & Economics – 1216PP.*



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز --	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی ابزارهای دستی و برقی عنوان درس به انگلیسی Electrical and Hand Tools
<p>آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/></p> <p>آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/></p>				

اهداف درس:

شناخت انواع ابزارهای دستی و برقی مورد استفاده در صنایع مبلمان

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

ابزارهای اندازه‌گیری و خط‌کشی، ابزارهای علامت‌گذاری، انواع گیره‌های نجاری، ابزارهای برشکاری و اره‌های دستی، انواع چکش‌ها و کاربرد آنها و کاربرد آنها، انواع گونیا، ابزارهای سوراخ‌کاری، انواع دریل و متدهای دستی و برقی، مغارها، فرزهای دستی، انواع چوبسا و سوهان و کاربرد آنها، ابزارهای پرداخت‌کاری، ابزارهای سنباده کاری، ابزارهای بتونه‌کاری، ابزارهای رنگ‌کاری، منگنه‌زن‌ها

عملی:

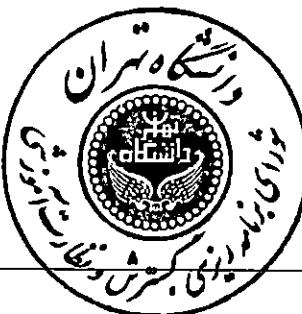
معرفی و شناخت ابزارهای دستی و برقی و آموزش شیوه کار با آنها

روش ارزیابی (درصد):

بروزه	آزمون‌های نهایی	میان‌ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری		
	٪۶۰		
-	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. نیکبخت محسن، ۱۳۸۷، درودگری عمومی (درجه ۲)، انتشارات جاودان فرد.
۲. نیکبخت محسن، ۱۳۸۰، دستگاه‌ها و ماشین‌آلات صنایع چوب، انتشارات جاودان فرد.
۳. نظری، فرح آبادی. ۱۳۹۳. "ابزارها و ماشین‌آلات مبلمان" انتشارات فدک ایستادیس.
4. Spagnuolo, M. 2013. Hybrid Woodworking: Blending Power & Hand Tools for Faster, Better Furniture Making Crafts & Hobbies - 192 pages
5. Kelsey, J. 2014. American Woodworker's Hand Tool Fundamentals: Advice, Techniques & Projects to build your skills. Crafts & Hobbies - 160 pages



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ابزارهای دستی و برقی	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی ماشین‌آلات مبلمان (۱) عنوان درس به انگلیسی Woodworking Machinery (1)
<input checked="" type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی؛ دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آشنایی با انواع ماشین‌آلات کوچک درودگری، شیوه کار با آنها و عیب‌یابی آنها

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

ارههای نواری و برشکاری با آنها، انواع تیغه‌های ماشین‌آلات برش، ماشین‌های گندگی و اصول یک ضخامت کردن، ماشین‌های کم کنی و کنده کاری، ارههای گرد و خطزن، ماشین‌آلات سوراخ‌کاری، فارسی‌برها، ماشین‌های اتصال زنی، دستگاه رنده، ماشین‌های فرز، ماشین‌آلات سنباده کاری، ماشین‌آلات پرداخت و رنگ کاری.

عملی:

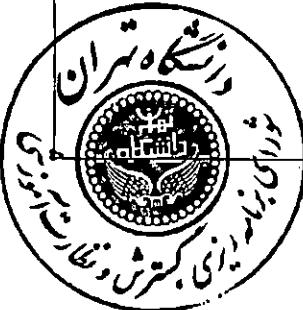
معرفی و شناخت انواع ماشین‌آلات کوچک درودگری، شیوه کار با آنها، تنظیم، راهاندازی و عیب‌یابی ماشین‌های درودگری کوچک

روش ارزیابی (درصد):

پروژه -	آزمون‌های نهایی	میان‌ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

- جهان لتبیاری احمد، ۱۳۸۵، فناوری برش چوب، دانشگاه جامع علمی کاربردی
- غفرانی محمد، رسام غنچه، نیکنام علی، ۱۳۸۹، فناوری ماشین‌های صنایع چوب، انتشارات دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی.
- رنگ آور، کوه پیما. ۱۳۸۸. "ماشین‌آلات پیشرفته صنایع چوب"، انتشارات دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی.
- نیکبخت محسن، ۱۳۸۰، دستگاه‌ها و ماشین‌آلات صنایع چوب، انتشارات جاودان فرد.
- نظری، فرح آبادی. ۱۳۹۳. "ابزارها و ماشین‌آلات مبلمان" انتشارات فدک ایساتیس.
- Duginske, M. 1992. MASTERING WOODWORKING MACHINES. Crafts & Hobbies - 245 pages
- Hamilton, J., Nubs, S. 2015. The Homemade Woodshop: Build Your Own Woodworking Machines and Jigs. Crafts & Hobbies - 176 pages



دروس پیش‌نیاز / همنیاز ماشین‌آلات مبلمان (۱)	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی ماشین‌آلات مبلمان (۲) عنوان درس به انگلیسی Woodworking Machinery (2)
<p>آموزش تكميلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/></p> <p>آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/></p>				

اهداف درس:

آشنایی با انواع ماشین‌آلات صنایع مبلمان، موارد کاربرد و شیوه کار با آنها

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

ماشین‌آلات لبه چسبان، انواع پرس‌های ممبران و وکیوم، ماشین‌آلات CNC، پائلبرهای افقی و عمودی، ماشین‌آلات تمام خودکار روکش‌کاری، ماشین‌آلات پروفیل (ابزار) زنی، ماشین‌آلات چسبزن، ماشین‌آلات پست فرم و ساخت فرم، ماشین‌های سوراخ‌کاری پیشرفته و خودکار، ماشین‌آلات چند کاره، ماشین‌آلات لولازن.

عملی:

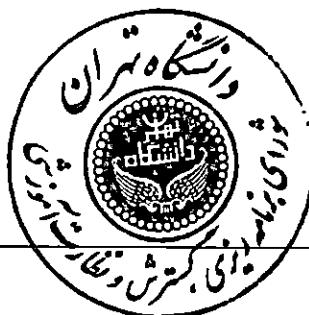
معرفی و شناخت انواع ماشین‌آلات پیشرفته صنایع مبلمان و بازدید واحدهای صنعتی بزرگ مبلمان، آشنایی با ماشین‌آلات CNC و برنامه‌نویسی این نوع ماشین‌آلات، معرفی قطعات و قسمت‌های مختلف ماشین‌آلات

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتراری		
	٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. غرفانی محمد، رسام غنچه، نیکنام علی، ۱۳۸۹، فن‌آوری ماشین‌های صنایع چوب، انتشارات دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی.
2. Time-life, 1992. Wood working machines.
3. Rudking Nick, 1998, Machine wood working, Elsevier Science & Technology.
4. Duginske Mark, 1992, Mastering wood working machines, Taunton Press.
- 5- Smith , GT. 2013. CNC Machining Technology: Volume I: Design, Development and CIM Strategies. Springer Science & Business Media. Technology & Engineering - 178 pages



دروس پیش نیاز / هم نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی روکش و روکش کاری عنوان درس به انگلیسی Veneer and Lamination
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>				

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با انواع روکش و روش‌های تولید روکش‌های طبیعی و مصنوعی، نحوه کاربرد و شرایط استفاده از روکش‌ها در صنایع مبلمان.

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

الف- روکش‌های طبیعی:

ویژگی‌های گرده‌بینه‌های مناسب برای روکش‌گیری- تیمارهای گرمایی و آماده کردن گرده‌بینه قبل از روکش‌گیری- روکش‌های روکش‌گیری از چوب- دستگاه‌های تراشه‌بر، لوله‌بر و نیمه لوله‌بر- خشک‌کن‌های روکش- دستگاه‌های برش روکش- درجه‌بندی روکش‌های طبیعی.

ب- تکنیک‌های جدید تیمار و اصلاح چوب‌های کمارزش برای روکش‌گیری:

تهیه روکش با رنگ‌ها و طرح‌های متنوع از چوب‌های کمارزش- انواع روکش‌های مصنوعی (کاغذهای طرح دار آغشته به رزین)- روکش ملامینه- روکش‌های HPL ، LDL ، PVC - ویژگی کاغذهای مورد استفاده- خصوصیات رزین‌های مصرفی در تولید روکش‌های مصنوعی- فرآیند تولید روکش‌های مصنوعی- نحوه کاربرد و شرایط استفاده از روکش‌های طبیعی و مصنوعی در صنایع مبلمان.

عملی:

آشنایی با انواع روکش‌های طبیعی و مصنوعی، بازدید از خط تولید- ارائه گزارش

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		
-	-	-	-

منابع اصلی:

۱. زی ای پی (مؤلف) میرشکرانی سید احمد (مترجم)، ۱۳۷۳، شیمی و تکنولوژی چوب (ترجمه)، مرکز نشر دانشگاهی تهران.
۲. پارسا پژوه، د. ۱۳۷۹. تکنولوژی چوب، انتشارات دانشگاه تهران، ۴۰۴ ص.
۳. حسینی، م، فدایی، م. ۱۳۹۳. شرحی بر فرایند و تکنولوژی فراورده‌های چندسازه چوب، انتشارات جهاد دانشگاهی، ۴۰۸ ص.
4. Ansell, M. P.2015. Wood Composites. Woodhead Publishing. 444 pages
5. Kollmann, F. F. P., Kuenzi, E.W., and Stamm A. J. 1975. Principles of Wood Science and Technology: wood based materials, Springer-Verlag, New York. 703 pp.
6. Walker, J.C.F. 2006. Primary wood processing- principles and practice- Chapter 11: Wood-Based Composites: Plywood and Veneer-Based products, springer, New Zealand. 2nd Edition.



عنوان درس به فارسی کنترل کیفیت محصول عنوان درس به انگلیسی Quality Control	عنوان درس / هم دوروس پیش‌نیاز / هم نیاز آمار و احتمالات	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری
		آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input checked="" type="checkbox"/>	

اهداف درس:

آموزش اصول آماری کنترل کیفیت، فرآگیری روند استفاده از طرح‌های نمونه‌برداری برای بازرگانی و آزمون کیفیت بهره‌های محصول مختلف و تعیین معیار رد یا قبول به محصول

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

مقدمه- اهداف- مسئولیتها- سازماندهی- کنترل کیفی و کمی- تعاریف لازم- توزیع‌های احتمالی- رسم نمودارهای کنترل- اصول طرح‌های نمونه‌برداری- استاندارد طرح‌های نمونه‌برداری- نمایش داده‌ها و کنترل نموداری- اصول بقاء ماشین- قابلیت اطمینان- متوسط زمان بین دو شکست.

روش ارزیابی (درصد):

پژوهش	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	-		
	عملکردی		

منابع اصلی:

۱. فاطمی قمی، م. ت. ۱۳۸۲. کنترل کیفیت آماری، مرکز نشر دانشگاه صنعتی امیرکبیر.
۲. ابراهیمی، ق. ۱۳۹۰. کنترل کیفیت، انتشارات دانشگاه تهران.
۳. نقندیریان، ک. ۱۳۹۲. کنترل کیفیت آماری، انتشارات دانشگاه علم و صنعت ایران.



عنوان درس به فارسی نقشه کشی صنعتی ۲ عنوان درس به انگلیسی Technical Drawing (2)	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	دروس پیش‌نیاز / هم- نیاز نقشه کشی صنعتی ۱
	آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>			

اهداف درس:
حصول قابلیت کشیدن طرح‌های ذهنی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

تصویر مرکزی یا پرسپکتیو (یک نقطه‌ای، دو نقطه‌ای، معمولی و آزاد)، اصول هندسه ترسیمی، نمایش نقطه و انواع خطوط و صفحات، روش دوران و تغییر صفحه، تعیین اندازه واقعی یک خط با یک سطح با استفاده از طریق دوران یا تغییر صفحه، استفاده از تغییر صفحه در حل (فاسله نقطه تا خط، فاصله نقطه تا صفحه، رسم کوتاه‌ترین خط بین دو خط متقاطع با شیب معین، زاویه خط با صفحه، زاویه دو صفحه)، حالات مختلف دو خط نسبت به هم، تقاطع خط با سطح، تقاطع صفحه با صفحه، تقاطع خط با کثیرالوجوه، تقاطع دو کثیرالوجوه، تعریف سطح استوانه‌ای، مخروطی، دورانی و تقاطع خط و سطح با هر یک از این سطوح، تقاطع سطح استوانه‌ای با هر یک از سطوح فوق، تقاطع سطوح دورانی با هم، گسترش اجسام به صورت مجرد و در حالت تقاطع، گسترش کانال‌ها و کانال‌های تبدیل، تصویر کمکی با استفاده از یک تغییر صفحه و دو تغییر صفحه، رسم فنرها و چرخ‌دهنده‌ها و بادامک‌ها، نقشه‌های سوار شده، فصل، اندازه‌گذاری صنعتی با در نظر گرفتن روش‌های ساخت، علامت سطح، ترانس‌ها و انتباقات، اصول مرکبی کردن نقشه‌ها، تهیه نقشه از روی قطعات صنعتی با استفاده از اندازه‌گیری معادلات تجربی، نموگرام‌ها، محاسبات ترسیمی، مشتق و انتگرال ترسیمی.

عملی:
آموزش عملی در موارد فوق

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. متقی پور. ۱۳۸۴. رسم فنی عمومی، انتشارات مرکز نشر دانشگاهی، چاپ هجدهم، ۴۰۰ ص.
2. Reddy, K. V., 2008. Textbook of engineering drawing (2nd edition). BS Publications. India.
3. Wicks, G., 1970. Technical drawing & Design. Hulton Educational Publications Ltd.

دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	عنوان درس به فارسی: ارگونومی عنوان درس به انگلیسی: Ergonomics
			آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>

اهداف درس:

افزایش کارایی و بازده تولید، افزایش ایمنی، افزایش راحتی، کاهش خستگی و در نهایت بهبود کیفیت زندگی انسان

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

عوامل انسانی (ارگونومی)- روش‌های تحقیق در باره عوامل انسانی - فیزیولوژی بدن (اسکلتی عضلانی) - فیزیولوژی کار، خودکاری و اتوماتیزم، پرکاری و خستگی، آنتروپوپولوژی (انسان‌شناسی) - آنتروپوپومتری (انسان‌سنجدی) - معیارهای مهم آنتروپوپومتری - وسایل و روش‌های اندازه‌گیری - عوامل موثر در تغییر آنتروپوپومتری بدن - استفاده از داده‌های آنتروپوپومتری - بررسی قوانین حرکت (اصول نظام کاری) - طراحی سطوح کار - طراحی فضاهای کاری - علوم مربوط به نشستن - شناخت عوامل زیان‌بار محیطی (نور، اقلیم، سرو صدا) - رعایت مسائل ارگونومی در استفاده از کامپیوتر - خطای انسانی، حوادث و ایمنی.

عملی:

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان‌ترم %۲۵	ارزشیابی مستمر %۱۵
	آزمون‌های نوشتاری		
	%۶۰		
-	عملکردی -		

منابع اصلی:

- مارک س. ساندرز و ارنست ج مک کورمیک (مؤلف)، افضلی محمدرضا (مترجم)، ۱۳۸۷، ارگونومی (عوامل انسانی در طراحی مهندسی)، نشر علوم دانشگاهی
- استفن فیزانت (مؤلف)، چوبینه علیرضا و موعودی محمد امین (مترجم)، ۱۳۸۹، انسان، آنتروپوپومتری، ارگونومی و طراحی، نشر مرکز دال جان، ویردمیستر برنارد (مولفان)، پورقالسمی علی (مترجم)، ۱۳۸۷، ارگونومی برای مبتدیان، نشر مرکز
- امین رضا، ۱۳۸۸، مهندسی فاکتورهای انسانی (ارگونومی)، نشر ماندگار



عنوان درس به فارسی اصول طراحی.	عنوان درس به انگلیسی Elementary Design	تعداد واحد: ۳	نوع درس: تخصصی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۲۲ ساعت عملی	دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز نقشه کشی صنعتی ۲
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input checked="" type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	■ کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	■ دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>		

اهداف درس:

آموزش مبانی و اصول طراحی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

مبانی طراحی، نقشه‌خوانی، عناصر طراحی، ابزارهای طراحی، مقیاس سنجی، انتقال نقشه روی کاغذ، تجزیه و تحلیل انواع خطوط، اندازه‌نویسی، کاربرد رایانه در نقشه‌کشی، متره و برآورد، پلان، نما و مقطع، حجم و ماقتناسازی،

نقشه‌برداری

عملی:

نقشه‌کشی، تجزیه و تحلیل نقشه‌ها و نقشه‌خوانی

روش ارزیابی (درصد):

پروره	آزمون‌های نهایی	میان‌ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	-		
	عملکردی		

منابع اصلی:

- ۲- فخیمی م.ح، ۱۳۹۲. طراحی داخلی از معماری تا دکوراسیون داخلی، انتشارات پرهام نقش. ۲۵۲ ص.
- ۳- خسرو شاهی، م.، ۱۳۹۴، اصول طراحی ۱ و ۲ (روش طراحی گام به گام ۵)، انتشارات کتاب آبان، ۶۳ ص.
- ۴- سلیمی ، م، توبه خواه ، د، نظری ، ا، طراحی و نقشه کشی مبلمان چوبی، انتشارات فدک ایستادیس. ۳۱۲ ص.
5. Burbank,E. and Wood Grace, 2007, The Art of Interior Decoration, Biblio Life.



دروس پیش‌نیاز / همنیاز ارگونومی	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی طراحی مبلمان عنوان درس به انگلیسی Furniture Design
			آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

افزایش توانایی و قابلیت دانشجویان در پیاده کردن ایده‌های خود بصورت طرح و نقشه قابل اجرا

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

طراحی مبلمان به مثابه هنر، شناخت مواد و متریال (چوب ماسیو، فراورده‌های چوبی، پلاستیک فوم، فایبرگلاس، مواد مركب، فلز، سنگ، شیشه، پارچه، چرم، ...)- مواد کمکی (یراق‌آلات، وسائل تزئینی)- شناخت مبانی طراحی- شناخت سبک‌های طراحی، طراحی تجسمی با دست باز- طراحی با کامپیوتر، شناخت اصول طراحی داخلی (تناسب و اندازه، توازن، کنتراست، رنگ، بافت، نور، ریتم، هارمونی)- طراحی مهندسی سازه مبلمان- رسم فنی (ترسیم سه نما)- ترسیم پرسپکتیو (ایزومتریک، دیمتریک)، مجسم مایل (کاوالیر و کابینت)...- طراحی پیش‌زمینه، آشنایی با اصول علم ارگونومی در طراحی مبلمان.

عملی:

- پروژه‌های طراحی مبلمان:
- طراحی سالن کنفرانس
- طراحی صندلی دانشجویی
- طراحی میز کار برای استادان

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
-	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. ابراهیمی، ق. ۱۳۸۶. "طراحی مهندسی سازه مبلمان" انتشارات دانشگاه تهران.
2. Chiara, Panero, Zelnik "Time-saver standards for interior design and space planning" McGraw-Hill, 1992
3. Batsford, B.T. 1987. Joyce "The technique of furniture making"
4. Burbank Emily and Wood Grace, 2007, The Art of Interior Decoration, Biblio Life.
5. ITC, 1995. Manual on the packaging of furniture.
6. Park, Myers "Furniture manufacturing processes" department of industrial engineering, NCSU, 1979
7. Postell, J. 2012. Furniture Design. John Wiley & Sons. 416pp.
8. Roulland "Furniture Finishing" UNIDO, 1984
9. Smardzewski "Furniture Design" Springer International Publishing, 2015
10. "Woodwork, the complete step by step manual" Dorling Kindersley Ltd, 2010



دروس پیش‌نیاز / هم نیاز طراحی مبلمان - تحلیل سازه	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: واحد نظری	عنوان درس به فارسی طراحی مهندسی مبلمان عنوان درس به انگلیسی Engineering Design of Furniture
<p>آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/></p> <p>آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/></p>				

اهداف درس:

پیش بینی مقاومت‌های سازه‌های مورد نظر و تعیین اندازه مقطع اجزای سازه بر مبنای مقاومت‌های مجاز ماده یا مصالح ساخت- پیش استحکام اتصالات و ساخت آن‌ها با انواع اتصال دهنده در ساخت و ساز با چوب و مصالح چوب پایه.

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

مبانی اصول طراحی مهندسی- سطح مهندسی مبلمان - طبقه‌بندی سازه مبلمان - بارها در طراحی سازه مبلمان -
تحلیل سازه مبلمان با روابط استاتیکی- مفاهیم تحلیل سازه مبلمان با نرم افزار - طراحی اعضا قاب مبلمان -
اتصالات در سازه‌ها - طراحی اتصالات در سازه‌ها.
عملیات- حل مسائل تحلیل سازه‌ها با روابط استاتیکی - با نرم افزار
عملی:--

روش ارزیابی (درصد):

پروژه -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. ابراهیمی قنبر، ۱۳۸۶، طراحی مهندسی سازه مبلمان، چاپ اول، چاپ انتشارات دانشگاه تهران.
2. Postell, J. 2012. Furniture Design. John Wiley & Sons. 416pp.
3. Smardzewski "Furniture Design" Springer International Publishing, 2015



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز طراحی مبلمان	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: واحد نظری	عنوان درس به فارسی طراحی دکوراسیون داخلی عنوان درس به انگلیسی Interior Decoration Design
<input checked="" type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی: دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آموزش طراحی و ساخت انواع دکوراسیون داخلی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

سبک‌های طراحی، مواد چوبی و فراورده‌های چوبی مصرفی دکوراسیون، مواد غیر چوبی مصرفی، اصول طراحی بومی (تذهیب، اسلامی و ...)، دیوارکوبی، پارکت و اصول نصب آن، دکوراسیون بر پایه ارگonomی، رنگ‌ها در دکوراسیون و فنگ‌شویی، اصول نورپردازی، طراحی در فضاهای کوچک، اصول طراحی دکوراسیون متحرک، انواع زیر ساخت‌ها در طراحی، ساختمان و دکوراسیون داخلی، ارزشی و دکوراسیون داخلی.

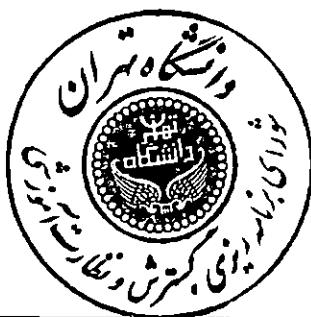
عملی:

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم %۲۵	ارزشیابی مستمر %۱۵
	آزمون‌های نوشتاری %۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

1. Burbank Emily and Wood Grace, 2007, The Art of Interior Decoration, Biblio Life.
2. Stoeltie, B. 2017. The Art of the Interior: Timeless Designs by the Master Decorators . Rizzoli International Publications .352 pp.
3. Hoppen, K. 2016. The Art of Interior Design. Rizzoli International Publications, Incorporated, 328 pp



عنوان درس به فارسی یراق و اتصال	عنوان درس به انگلیسی Joints and Hardware
دروس پیش‌نیاز / هم-	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی
نیاز طراحی مبلمان	نوع درس: تخصصی
تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>
	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>

اهداف درس:

آموزش انواع یراق‌ها و اتصال‌های چوبی و غیر چوبی مورد مصرف در صنایع مبلمان

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

انواع قفل‌ها، انواع لولاهای دستگیره‌ها، انواع کشوها، اتصالات ثابت و متحرک، انواع اتصالات چوبی (سر به سر، فارسی، قلیف، نیمانیم، کنجشکاف، جعبه، انگشتی، دم‌چلچله، دوبل و ...)، انواع اتصالات غیر چوبی، انواع میخ، انواع پیچ‌ها.

عملی:

روش ساخت انواع اتصالات چوبی
معرفی انواع یراق‌آلات و نصب آنها

روش ارزیابی (درصد):

پروره	آزمون‌های نهایی	میان ترم	ارزشیابی مستمر
	آزمون‌های نوشتاری		
-	%۶۰	%۲۵	%۱۵
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. نیکبخت، م.، ۱۳۸۷، درودگری عمومی (درجه ۲)، انتشارات جاودان فرد.
۲. نظری، ا.، ۱۳۹۳، مواد اولیه مبلمان. انتشارات فدک ایسانیس. ۱۵۰ ص.
۳. نظری، ا، فرج آبادی رامک ، ۱۳۹۳، ابزارها و ماشین آلات مبلمان، انتشارات فدک ایسانیس. ۴۶۳ ص.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ماشین‌آلات مبلمان (۱)	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۶۴ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۲ واحد عملی	عنوان درس به فارسی فنایری مبلمان (۱) عنوان درس به انگلیسی Furniture Technology (1)
		آموزش تكمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

آموزش اصول ساخت انواع مبلمان و کار با چوب و مواد غیر چوبی مصرفی در مبلمان

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

اصول طراحی و ساخت مبلمان، هزینه‌یابی، فهرست مواد، فهرست کار و ...، چوب و فراورده‌های چوبی مورد مصرف در مبلمان، لبه چسبانی و زهوار کوبی، چسب زنی و ایجاد اتصال، نصب براق، اصول مونتاژ، مواد غیر چوبی مصرفی در مبلمان و اصول کار با آنها (روکش مصنوعی، شیشه، چرم، پارچه، پلاستیک و ...)، اصول ساخت انواع صندلی (ریاست، اداری، آمفی‌تئاتر، VIP و ...)، اصول طراحی و ساخت انواع میزها (میز غذاخوری، میز کار، میز ریاست، میز کنفرانس و ...)، اصول طراحی و ساخت انواع مبلمان کودک و نوزاد، طراحی و ساخت مبلمان اتاق خواب (تخت خواب، میز آرایش، پانتختی و ...)، تعمیر و نگهداری مبلمان، رویه کوبی مبل

عملی:

ساخت انواع مبلمان (ذکر شده در سرفصل نظری)

بازدید از واحدهای تولید کننده انواع مبلمان چوبی

روش ارزیابی (درصد):

پروره	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. نیکبخت، م، ۱۳۸۷، درودگری عمومی (درجه ۲)، انتشارات جاودان فرد.
۲. افضلی، م. ر، ۱۳۸۱، راهنمای درودگری، شرکت انتشارات فنی ایران
- ۳- سلیمی، م، توبه خواه، د، نظری، ا، طراحی و نقشه کشی مبلمان چوبی، انتشارات فدک ایساتیس. ۱۲۳ ص.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز فناوری مبلمان (۱)	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی فناوری مبلمان (۲) عنوان درس به انگلیسی Furniture Technology (2)
<input type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آموزش ساخت انواع مبلمان با طراحی و ساخت پیشرفته، مبلمان قابل مونتاژ (Flat pack)، مبلمان تاشو (کم جا) (Assemble furniture) و مدلولار (Campaign furniture)

سروفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

ترزینات و قطعات تزئینی دکوراسیون در مبلمان، اصول طراحی و ساخت مبلمان قابل مونتاژ، اصول طراحی و ساخت مبلمان تاشو و مدلولار، اصول طراحی و ساخت بوفه، ویترین و کتابخانه، یراق و اتصال در مبلمان تاشو، یراق و اتصال در مبلمان مونتاژ شونده، اصول نصب مبلمان در سرویس، طراحی و ساخت مبلمان متحرک

عملی:

ساخت انواع مبلمان (ذکر شده در سرفصل نظری)

بازدید از واحدهای تولید کننده مبلمان

روش ارزیابی (درصد):

پرورژه	آزمون‌های نهایی	میان‌ترم %۲۵	ارزشیابی مستمر %۱۵
	آزمون‌های نوشتاری %۶		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. نیکبخت، م.، ۱۳۸۷، درودگری عمومی (درجه ۲)، انتشارات جاودان فرد.
۲. افضلی، م. ر، ۱۳۸۱، راهنمای درودگری، شرکت انتشارات فنی ایران.
- ۳- نیکنام، م. ع.، ۱۳۹۰. فرزکاری، مته کاری، کام کنی و ابزارهای عمومی. انتشارات فدک ایستادی. ۱۱۳ ص.
- ۴- نظری، ا.، فرج آبادی، ر.، ۱۳۹۳، ابزارها و ماشین آلات مبلمان، انتشارات فدک ایستادی. ۴۶۳ ص.



دروس پیش‌نیاز / هم-				عنوان درس به فارسی
نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۱۹۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۳ واحد عملی	کارورزی ۱
به همراه کارورزی ۲ در ترم هشتم ارائه شود				عنوان درس به انگلیسی Intreship1
			آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	
			آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input checked="" type="checkbox"/>	

هدف درس: هدف از این درس کسب مهارت و تجربه در صنایع و واحدهای صنعتی و تولیدی صنایع مبلمان و چوب با هدف به کارگیری آموخته‌های نظری و تطبیق آن با نیازها و مشکلات صنعتی و جامعه می‌باشد.

سرفصل درس:

نظری: --

عملی:

این درس به همراه درس کارورزی ۲ در یک ترم ارائه خواهد شد. دانشجویان با توجه به زمینه مورد علاقه درخواست کارورزی خود را در یکی از واحدهای صنعتی یا مراکز تحقیقاتی و پژوهشی مرتبط با رشته مهندسی صنایع مبلمان به گروه آموزشی ارائه می‌نمایند. شورای گروه مناسب با زمینه درخواست، استاد ناظر دانشگاهی را تعیین می‌نماید. همچنین با نظر دانشجو و استاد ناظر گروه، استاد ناظر دانشجو در صنعت و یا مراکز تحقیقاتی تعیین می‌گردد. برای انجام کارورزی یک برنامه کاری (Work Plan) مطابق نمونه ذیل با نظر دانشجو، استاد ناظر گروه و استاد ناظر بیرون از گروه تعیین می‌گردد. دانشجو به مدت سه ماه کاری مطابق با برنامه تهیه شده به یکی از واحدهای صنعتی، تحقیقاتی و یا تولیدی موافجه و همانند یکی از پرسنل آن واحدها به مدت ۳ در فعالیتهای آن مشارکت می‌نمایند و ضمن تطبیق دانش نظری خود با سائل عملی، دانش و تجربه خود را تقویت می‌کند. در پایان دوره خروجی گروه کارورزی به سه صورت ۱- تهیه یک کتابچه ۲- تهیه یک محصول جدید و ۳- تهیه گزارش و ارائه آن قابل قبول می‌باشد. همچنین دانشجو، فراغیری‌ها، نظرات و پیشنهادهایی که داشته است را در قالب یک پاورپوینت برای ارائه در مدت ۲۰ تا ۳۰ دقیقه تهیه می‌کند. ارزیابی دوره کارورزی توسط استاد ناظر گروه و استاد ناظر خارج از گروه خواهد بود که مشتمل بر نحوه انجام کار مطابق به برنامه کاری، بازدید میدانی، ارزیابی خروجی کارورزی، کیفیت و کمیت پاورپوینت و ارائه شفاهی آن می‌باشد.

جدول برنامه کاری (Work Plan) برای درس کارورزی ۱ رشته مهندسی صنایع مبلمان

ردیف	نوع فعالیت مورد نظر	مدت زمان پیش‌بینی شده جهت انجام فعالیت	ملاحظات
۱			
۲			
۳			

پروژه -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		



دروس پیش‌نیاز / همنیاز ندارد به همراه درس کارورزی ۱ در ترم هشتم ارائه شود	تعداد ساعت: ۱۹۲ ساعت عملی	نوع درس: تخصصی واحد	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۳ واحد عملی	عنوان درس به فارسی کارورزی ۲ عنوان درس به انگلیسی Intreship2
		آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input checked="" type="checkbox"/>	

هدف درس: هدف از این درس کسب مهارت و تجربه در صنایع واحدهای صنعتی و تولیدی صنایع مبلمان و چوب با هدف به کارگیری آموخته‌های نظری و تطبیق آن با نیازها و مشکلات صنعتی و جامعه می‌باشد.

سرفصل درس:

--
نظری: --

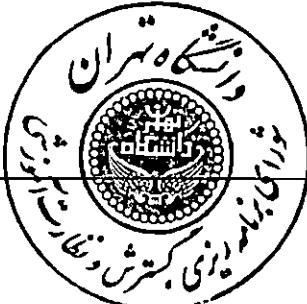
عملی:

این درس به همراه درس کارورزی ۱ در یک ترم ارائه خواهد شد. دانشجویان با توجه به زمینه مورد علاقه درخواست کارورزی خود را در یکی از واحدهای صنعتی یا مرکز تحقیقاتی و پژوهشی مرتبط با رشته مهندسی صنایع مبلمان به گروه آموزشی ارائه می‌نمایند. شورای گروه مناسب با زمینه درخواست، استاد ناظر دانشگاهی را تعیین می‌نماید. همچنین با نظر دانشجو و استاد ناظر گروه، استاد ناظر دانشجو در صنعت و یا مرکز تحقیقاتی تعیین می‌گردد. برای انجام کارورزی یک برنامه کاری (Work Plan) مطابق نمونه ذیل با نظر دانشجو، استاد ناظر گروه و استاد ناظر بیرون از گروه تعیین می‌گردد. دانشجو به مدت سه ماه کاری مطابق با برنامه تهیه شده به یکی از واحدهای صنعتی، تحقیقاتی و یا تولیدی مراجعه و همانند یکی از پرسنل آن واحدها به مدت ۳ در فعالیتهای آن مشارکت می‌نمایند و ضمن تطبیق دانش نظری خود با مسائل عملی، دانش و تجربه خود را تقویت می‌کند. در پایان دوره خروجی دروه کارورزی به سه صورت ۱- تهیه یک کتابچه ۲- تهیه یک محصول جدید و ۳- تهیه گزارش و ارائه آن قابل قبول می‌باشد. همچنین دانشجو، فراغیری‌ها، نظرات و پیشنهادهایی که داشته است را در قالب یک پاورپوینت برای ارائه در مدت ۳۰ تا ۲۰ دقیقه تهیه می‌کند. ارزیابی دوره کارورزی توسط استاد ناظر گروه و استاد ناظر خارج از گروه خواهد بود که مشتمل بر نوعه انجام کار مطابق به برنامه کاری، بازدید میدانی، ارزیابی خروجی کارورزی، کیفیت و کمیت پاورپوینت و ارائه شفاهی آن می‌باشد.

جدول برنامه کاری (Work Plan) برای درس کارورزی ۲ رشته مهندسی صنایع مبلمان

ردیف	نوع فعالیت مورد نظر	مدت زمان پیش‌بینی شده جهت انجام فعالیت	مالحظات
۱			
۲			
۳			

پرورزه	آزمون‌های نهایی		میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵		
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰					
	عملکردی	-				



عنوان درس به فارسی پروژه	عنوان درس به انگلیسی Project	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۳ واحد عملی	نوع درس: تخصصی	تعداد ساعت: ۹۶ ساعت عملی	دروس پیش نیاز / همنیاز ندارد
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>					آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>

اهداف درس

تقویت توانایی دانشجو در بکارگیری مطالب علمی خوانده شده جهت ررسی مشکلات واحدهای صنایع چوب و کاغذ و ارائه مراحل مناسب بصورت انجام یک کار پژوهشی میدانی یا آزمایشگاهی می‌باشد.

سرفصل یا رئوس مطالب:

استاد راهنمای چگونگی مراجعه به کتابخانه و استفاده از منابع اطلاعاتی، روش جمع آوری اطلاعات میدانی یا انجام کارهای آزمایشگاهی، استخراج نتایج و تدوین مطالب و نتایج جمع آوری شده و در نهایت، تهیه کتابچه پژوهه را آموزش می‌دهد. در هر حال استقلال هر دانشجو در هر یک از مراحل فوق باید حفظ شود و تا حد امکان به اتکاء خود دانشجو پژوهه اداره شود تا قدرت خلاقیت و توانایی تفکر در آن رشد یابد. در صورت نیاز استفاده از آزمایشگاه های گروه و سایر موسسات آموزشی - پژوهشی

روش ارزیابی (درصد):

پژوهه	آزمون های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		

منابع اصلی:

ندارد



دروس پیش نیاز / هم نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: واحد نظری	عنوان درس به فارسی: حافظت و ایمنی صنعتی عنوان درس به انگلیسی: Industrial Safety
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>				

اهداف درس:

آشنایی با اصول ایمنی فردی و مسائل ایمنی در کارخانه به طوریکه نهایت ایمنی و سلامتی جسمی و روحی حاصل شود و کمترین ناراحتی و حادثه فردی و جمعی در کارخانه به وجود نیاید از اهداف این درس است.

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

اصول کلی ایمنی و پیشگیری- تشکیلات ایمنی در کارخانه‌ها- اصول کلی خستگی و خادشه - اصول کلی عوامل ایمنی محیطی و فیزیکی شامل مسائل کلی حرارت، برودت، فشار هوا، نور و سر و صدا- اصول مدیریت ایمنی فردی- مسائل ایمنی آتش و آتش‌سوزی- مسائل ایمنی مواد شیمیایی- مسائل ایمنی کارخانچه‌ات صنایع چوب و کاغذ- ایمنی دستگاه‌ها و ماشین‌آلات صنایع چوب و کاغذ.

عملی:

روش ارزیابی (درصد):

پروردۀ -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

1. ویلکینسون جیمز گوردون (مؤلف)، پارساپژوه داود، فائزی پور مهدی، تقی‌باری حمیدرضا (مترجمان)، ۱۳۸۸، حفاظت صنعتی چوب، انتشارات دانشگاه تهران
2. حلم‌سرشت پریوش، دل‌پیشه اسماعیل، ۱۳۸۸، پهداشت کار، انتشارات چهر.
3. Forest Products Laboratory, 2010, Wood Handbook: Wood As an Engineering Material, Madison, WI: U.S. Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory.
4. Goetsch L. David, 1999, Safety and Health Handbook, Prentice Hall



دروس پیش‌نیاز / همنیاز چوب‌شناسی، ابزارهای دستی و برقی	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی معرق و منبت عنوان درس به انگلیسی Wood Carving and Marquetry
آموزش تکمیلی عملی: دارد ■ ندارد □ آزمایشگاه □ کارگاه ■ سفر علمی □ سمینار □				

اهداف درس:

معرفی انواع معرق و منبت و ابزارآلات معرق و منبت‌کاری، اصول معرق‌کاری و منبت‌کاری

سر فصل یا رئوس مطالب:

نظری:

تعریف منبت و معرق، انواع منبت و معرق، مواد اولیه در منبت و معرق‌کاری، ابزارآلات منبت و معرق‌کاری، طرح‌های منبت و معرق، اصول و شیوه‌های معرق‌کاری و منبت‌کاری

عملی:

آموزش معرق‌کاری و منبت‌کاری در کارگاه

روش ارزیابی (درصد):

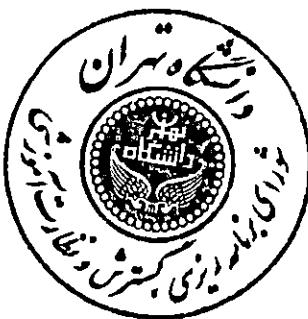
پروردۀ -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. طوحی حمید، ۱۳۸۹، منبت‌کاری، انتشارات ارمنان

۲. یاور حسین، ۱۳۸۹، آشنایی با چوب و هنرهای مرتبط با آن، انتشارات سوره مهر

۳. طوحی حمید، ۱۳۸۷، آموزش معرق‌کاری، انتشارات ارمنان



عنوان درس به فارسی زبان تخصصی عنوان درس به انگلیسی Professional Language	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: واحد نظری	نوع درس: اختیاری	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	دورس پیش‌نیاز / همنیاز زبان انگلیسی
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>				آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>

اهداف درس:

آشنایی با واژه های تخصصی علوم و صنایع چوب و ترجمه صحیح متون تخصصی انگلیسی به فارسی

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

ساختمار چوب (خواص ماکروسکوپی - خواص میکروسکوپی) - ویژگی های چوبی (فیزیک و مکانیک) - حفاظت چوب (روش های درمان چوب - تحریب چوب) - مواد مرکب چوبی (تولید تخته خرد چوب، تولید تخته سه لام) - مبلمان چوبی (ابزار ماشین آلات - فن آوری)

عملی: --

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		

منابع اصلی:

۱. میرشکرایی سیداحمد ، پارس‌پژوه داود ، دوست‌حسینی کاظم ، فائزی‌پور مهدی (مؤلف) بیگدلی ابراهیم و ستوده غلامرضا (ویراستار)، ۱۳۹۰، فرهنگ جامع علوم و صنایع چوب و کاغذ، دانشگاه تهران، فرهنگستان علوم جمهوری اسلامی ایران.
2. Tsoumis George, 1991. Science and Technology of Wood: Structure, Properties, Utilization. Van Nostrand Reinhold, New York.
3. Joyce Ernest, Peters Alan, Spielman Patrick, 2000, Encyclopedia of Furniture Making, Sterling Publishing Company.
4. Professional Chapters selected from furniture-making related books



دروس پیش‌نیاز / همنیاز چوب‌شناسی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی شناخت چوب‌های تجاری جهان عنوان درس به انگلیسی. Identification of World's Commercial Wood
		آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

ایجاد توانایی لازم در دانشجویان برای شناسایی مهم‌ترین چوب‌های تجاری که در جهان امروز وجود دارند.

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

آشنایی با جنگل‌های جهان، مهم‌ترین منابع تولید چوب در جهان، مروری بر ساختمان چوب سوزنی برگان و پهنه-برگان، شناسایی مهم‌ترین چوب‌های سوزنی برگان تجاری، شناسایی مهم‌ترین چوب‌های پهنه-برگان تجاری، شناسایی مهم‌ترین چوب‌های مناطق حاره‌ای

عملی:

تمرین و کسب مهارت عملی شناسایی مهم‌ترین چوب‌های تجاری سوزنی برگ و پهنه-برگ حاره‌ای

روش ارزیابی (درصد):

پروردۀ -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

1. مردم مهاجر، م.ر. ۱۳۸۴. جنگل‌شناسی و پرورش جنگل. انتشارات دانشگاه تهران، ۳۷۸ ص.
2. FAO. 2015. Global Forest Resources Assessment. Rome (available at <http://www.fao.org/forest-resources-assessment/en/>).
3. UNECE . 2015. Forest Products Annual Market Review 2014-2015. Geneva, Switzerland (available at <http://www.unece.org/forests/fpm/annualmarketreviews.html>)
4. Richter, H.G., and Dallwitz, M.J. 2000 onwards. Commercial timbers: descriptions, illustrations, identification, and information retrieval. Version: 25th June 2009.
5. Schweingruber, F. H., Borner, A., Schulze, E. D. 2011. Atlas of Stem Anatomy in Herbs, Shrubs and Trees, vol 1. Berlin: Springer
6. Angyalossy, V., Pace, M.R., Evert, R.F., Marcati, C.R., Oskolski, A.A., Terrazas, T., Kotina, E., Lens, F., Mazzoni, S.C., Angeles, G., MacHado, S.R., Crivellaro, A., Rao, K.S., Junikka, L., Nikolaeva, N., Baas, P., 2016. IAWA List of Microscopic Bark Features. IAWA Journal 37, 517-615.



دروس پیش‌نیاز / همنیاز کاربرد نرم‌افزارهای رایانه‌ای	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی برنامه‌نویسی رایانه عنوان درس به انگلیسی Computer Programming
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>				

اهداف درس:

ایجاد توانایی لازم در دانشجویان برای نوشتتن برنامه‌های ساده

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

مبانی برنامه‌نویسی، موروری بر زبان‌های اصلی برنامه‌نویسی، آشنایی با یک زبان برنامه‌نویسی، عملگرها، دستورات ورودی و خروجی، ساختارهای کنترلی، داده‌های شمارشی، زیر قلمرو و مجموعه‌ها، آرایه، رشته، رکورد، تابع و زیر برنامه، اشاره‌گرها، فایل، الگوریتم

عملی:

تدوین و اجرا چندین برنامه کاربردی

روش ارزیابی (درصد):

پرژه	آزمون‌های نهایی	میان‌ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶		
	-		
	عملکردی		

منابع اصلی:

- دیتل هاروی (مؤلف) صفحی پروین (مترجم)، ۱۳۸۸. کتاب چگونه با C برنامه‌نویسی کنیم، انتشارات ناقوس.
- نیکمهر داریوش، ۱۳۸۷، زبان ماشین و برنامه‌نویسی سیستم، انتشارات دانشگاه پیام نور.
- فروزنده دهکردی، ۱۳۹۲. مایکروسافت آفیس ۲۰۱۳، انتشارات عابد، ۴۱۸ ص. (ترجمه).
- قربانی، م. ۱۳۹۵. رایانه کار ICDL. انتشارات موسسه فرهنگی هنری دیباگران تهران ، ۶۲۷ ص.
- Vermaat, M. E. 2013. Microsoft Office 2013: Advanced. Cengage Learning. 1200 pages.



دروس پیش نیاز / همنیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی روش‌ها و وسائل اندازه‌گیری عنوان درس به انگلیسی Equipment and Materials
<input type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آشنایی با وسائل اندازه‌گیری- دقت لوازم اندازه‌گیری- تعیین خطاهای عدم قطعیت در اندازه‌گیری و شناخت از روش‌های محاسباتی کمیت‌ها در اندازه‌گیری

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

آحاد کمیت‌ها و دیمانسیون‌ها- اندازه‌گیری سطح و حجم- وسائل اندازه‌گیری فشار- لوازم اندازه‌گیری دما- رطوبت سنجی (نمودار و جداول سایکرومتری)- مبانی آزمون غیر مخرب.

عملی:

عملیات آزمایشگاهی، اندازه‌گیری کمیت‌ها با وسائل آزمایشگاهی، بازدید از مراکز صنعتی و مجهر

روش ارزیابی (درصد):

پروره	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪ ۲۵	ارزشیابی مستمر ٪ ۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪ ۶۰		
	عملکردی		

منابع اصلی:

- فرخی، ص. ۱۳۶۳. کمیته‌ای، نمادها و ثابت‌های بنیادی فیزیک، مرکز نشر دانشگاهی. (ترجمه).
- مشکانی. ۱۳۸۳. اندازه‌گیریهای الکترونیکی، نشر دانش و فن. (ترجمه).
- ملکی، دیباچی نیا. ۱۳۷۵. روش‌های اندازه‌گیری در مهندسی، انتشارات دانشگاه اصفهان. (ترجمه).
- Skoog, D,A. Holler, F.J., Nieman, T.A. 2017. Principal of instrumental analysis. 7th Edition, Cengage Learning, 992 pp.



عنوان درس به فارسی شیمی مواد پوشش دهنده چوب	عنوان درس به انگلیسی Chemistry of Wood Coatings
دروس پیش نیاز / هم - نیاز شیمی آلی	تعداد ساعت: ۲۲ ساعت نظری
نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ واحد نظری
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>

اهداف درس:

آشنایی با شیمی مواد پوشش دهنده سطح چوب و نحوه عمل آنها در کاربردهای تزئینی و حفاظتی

سرفصل یا رؤوس مطالب:

نظری:

طبقه بندی پلیمرها، ساختار و خواص پلیمرهای مهم صنعتی و طبیعی
و اکنش های پلیمریزاسیون: پلیمریزاسیون زنجیره ای، پلیمریزاسیون توده ای، پلیمریزاسیون محلولی،
پلیمریزاسیون تعیقی، پلیمریزاسیون امولسیونی، پلیمریزاسیون مرحله ای، کوبیلیمریزاسیون
شیمی پوشش های چوب: روغن های خشک شونده و روغن های خشک شونده اصلاح شده، رزین های
طبیعی رزین های طبیعی اصلاح شده، فیلم سازهای سلولزی، آلکیدها، ایزو سیانات ها و پلی بورتان ها،
آمینو رزین ها، رزین های پلی استر، رزین های آکریلیک، رزین های وینیلی، اپوکسی رزین ها، اپوکسی
استرها، اتصال دهنده های محلول در آب: پلی استرها و آلکیدهای محلول در آب، رزین های اپوکسی
محلول در آب، آلکیدهای امولسیونی، سیستم های ایزو سیانات دوجزئی محلول در آب، دیسپرسیون های
آبی پلی بورتان، ترکیب دیسپرسیون های محلول در آب، تشکیل دهنده های فیلم، حللا ها و رفیق
کننده ها،

· افزودنی ها: افزودنی ها موثر بر ویژگی های مواد پوشش دهنده مایع، افزودنی های کنترل کننده خشک شدن
مواد پوشش دهنده، افزودنی ها موثر بر ویژگی های فیلم پوشش دهنده، مواد رنگ زا (رنگدانه ها، رنگ ها)،
ویژگی های مواد رنگ زا، انواع رنگدانه ها
مواد رنگی، طبقه بندی و فرمول بندی پوشش های چوب، روش های شناسایی و آزمون پوشش های چوب،
پوشش های تزئینی چوب، پوشش های صنعتی چوب، روش های اعمال پوشش های چوب.

عملی:---

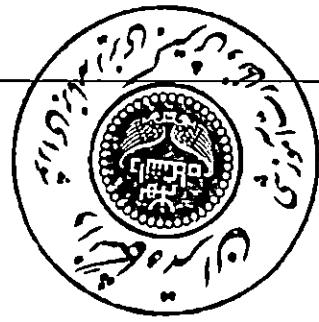
روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون های نهایی		میان ترم ٪ ۲۵	ارزشیابی مستمر ٪ ۱۵		
	آزمون های نوشتاری					
	٪ ۶۰	عملکردی -				

منابع اصلی:

1. Bulian Franco and Graystone Jon A., 2009. Wood Coatings: Theory and Practice. Published by Elsevier.
2. Nicholson J., 2006. The chemistry of polymers (3rd edition). RSC Publishing.
3. Tracton A.A., 2006. Coatings Technology Handbook (3rd edition), Taylor & Francis.





၁။ မြန်မာ လူများ ၁၈၂၀ ခုနှစ်တွင် အနေဖြင့် ပြည်တော်ကို ပြန်လည် ပေါ်လိုက်ခဲ့သည်။

၂။ ၁၈၂၄ ခုနှစ်တွင် မြန်မာ လူများ ၁၈၂၅ ခုနှစ်တွင် အနေဖြင့် ပြည်တော်ကို ပြန်လည် ပေါ်လိုက်ခဲ့သည်။

၃။ ၁၈၂၅ ခုနှစ်တွင် မြန်မာ လူများ ၁၈၂၆ ခုနှစ်တွင် အနေဖြင့် ပြည်တော်ကို ပြန်လည် ပေါ်လိုက်ခဲ့သည်။

୩୮

၁၇%	၁၈%	၁၉။၅	-
၂၀၇၄၃၆၈	၂၀၇၄၃၆၈	၂၀၇၄၃၆၈	-
၂၀၇၄၃၆၈	၂၀၇၄၃၆၈	၂၀၇၄၃၆၈	၂၀၇၄၃၆၈

二三

፳፻፲፭ ዓ.ም. ተግባር

|ፌ፻፲፭ ዓ.ም.፳፻፲፭ ከፃ. ተ፻፲፭ ዓ.ም.፳፻፲፭

ପ୍ରକାଶକ ମେଳି:

<p>Mathematics</p> <p>Technical</p> <p>Geometry</p> <p>Algebra</p> <p>Calculus</p>	<p>Geometry</p> <p>Algebra</p> <p>Calculus</p>	<p>Geometry</p> <p>Algebra</p> <p>Calculus</p>	<p>Geometry</p> <p>Algebra</p> <p>Calculus</p>
<p>Geometry</p> <p>Algebra</p> <p>Calculus</p>	<p>Geometry</p> <p>Algebra</p> <p>Calculus</p>	<p>Geometry</p> <p>Algebra</p> <p>Calculus</p>	<p>Geometry</p> <p>Algebra</p> <p>Calculus</p>

دروس پیش‌نیاز / همنیاز طراحی دکوراسیون داخلی	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	عنوان درس به فارسی طراحی دکوراسیون اداری عنوان درس به انگلیسی Office Decoration Design
آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>				

اهداف درس

آموزش طراحی و ساخت انواع دکوراسیون اداری

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

سبک‌های طراحی، پارتبیشن‌بندی، طراحی مبلمان اداری مدولار، اصول طراحی تالارها و سالن‌های کنفرانس، طراحی آکوستیکی، نورپردازی در محیط‌های اداری، اصول طراحی استاندارد محیط کار، چرخش انرژی در طراحی دکوراسیون داخلی، تأسیسات و دکوراسیون اداری، مواد اکوستیک (دیفیوزه، رفلکتورها، فایل‌های اکوستیک و ...)، مواد غیر چوبی مصرفی در دکوراسیون اداری.

عملی:---

روش ارزیابی (در صد):

بروزه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		
-			

منابع اصلی:

- ۱- سلیمی، م، توبه خواه، د، نظری، ا، ۱۳۹۲. طراحی و نقشه کشی مبلمان چوبی، انتشارات فدک ایساتیس. ۳۱۲ ص.
- ۲- برکاتی، س. م، آرزو، ح، ۱۳۹۴. طراحی داخلی واحدهای تجاری از طراحی تا دکوراسیون، انتشارات نگارستان هنر. ۱۹۱ ص.
- ۴- رحمتی، ف، ۱۳۹۳. طراحی مکان های اداری و تجاری. انتشارات دانوش. ۲۵۰ ص.

4-Burbank Emily and Wood Grace, 2007, The Art of Interior Decoration, Biblio Life.



دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ندارد	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی مبلمان سنتی، مبلمان مدرن عنوان درس به انگلیسی Traditional Furniture, Modern Furniture
<input type="checkbox"/> آموزش تكميلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input checked="" type="checkbox"/> سفر علمی <input checked="" type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با انواع مبلمان سنتی و مدرن و فرایندهای تولید آن‌ها

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

تاریخچه مبلمان سنتی و مدرن، آشنایی با انواع سبک‌های مبلمان سنتی و مدرن (رسانس، باروک، لویی شانزدهم، پست مدرنیسم و ...)، مواد اولیه مورد مصرف در مبلمان سنتی و مدرن، یراق‌آلات مورد مصرف در مبلمان سنتی و مدرن، پوشش‌های رنگی استفاده شده در مبلمان سنتی و مدرن، انواع منبت و شیوه منبت‌کاری در مبلمان سنتی، انواع معرق و شیوه معرق‌کاری در مبلمان سنتی، انواع خاتم و شیوه خاتم‌کاری، مشبك و شیوه مشبك‌کاری در مبلمان سنتی، گره چینی و شیوه گره‌کاری، انواع طراحی در مبلمان سنتی و مدرن، ابزار‌آلات و ماشین‌آلات مورد استفاده در ساخت و تولید مبلمان سنتی و مدرن، شناسایی بهترین فضا برای کاربرد مبلمان سنتی و مدرن (مسکونی و اداری).

عملی:

اجرای پروژه منبت و معرق‌کاری، بازدید از یک کارخانه مبلمان

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان‌ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		
-	-	-	-

منابع اصلی:

- انصاری علی، ۱۳۸۹. نگاهی به هنر صنعت مبلمان، جلد اول، انتشارات راه نوین.
- انصاری علی، ۱۳۸۹. نگاهی به هنر صنعت مبلمان ایران، جلد دوم، انتشارات راه نوین.
- طوجی حمید، ۱۳۸۰. منبت کاری، انتشارات ارمغان.
- یاوری حسین، ۱۳۸۷. آشنایی با چوب و هنرهای مرتبط با آن، انتشارات سوره مهر.



دروس پیش نیاز / همنیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۳ نوع واحد: ۲ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی مبلمان پارچه‌ای، چرمی، فلزی عنوان درس به انگلیسی Textile, Leather and Metal Furniture
آموزش تکمیلی عملی: دارد ■ ندارد □		آزمایشگاه □ کارگاه ■ سفر علمی ■ سمینار □		

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با کاربرد انواع پارچه، چرم و فلز در مبلمان و فرایند تولید، مونتاژ و نگهداری از آنها

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

معرفی انواع پارچه، چرم و فلزات مورد مصرف در صنعت مبلمان، تولید و رنگ‌کاری انواع پارچه (شیوه‌های سنتی و مدرن)، مراحل تولید چرم و روش‌های دباغی آنها (چرم مصنوعی و طبیعی)، تولید انواع فلزات (شکل‌دهی، خم‌کاری، لعاب‌دهی و پوشش‌دهی)، حفاظت و نگهداری از پارچه، چرم و فلز استفاده شده در مبلمان، آشنایی با انواع فوم‌های سرد و گرم مورد مصرف در زیرسازی، آشنایی با انواع برآق‌آلات مصرفی در مرحله زیرسازی (فنر فلزی، پلاستیکی، تسمه‌کشی و ...)، شناسایی انواع یراق‌آلات و بسته‌های چوبی، پلاستیکی و فلزی در مرحله مونتاژ نهایی لایه پارچه، چرم و فلز به کلاف چوبی، تعمیر و نگهداری پارچه، چرم و فلز صدمه‌دیده در مبلمان، شیوه‌های نوین در مونتاژ بر اساس هارمونی مواد به کاررفته پارچه، چرم و فلز، تاثیر روانی استفاده از مبلمان پارچه‌ای، چرمی و فلزی در محیط، آشنایی با شیوه‌های بازیافت پارچه، چرم و فلز.

عملی:

اجرای پروژه رویه‌کوبی مبل، بازدید از یک کارخانه مبلمان

روش ارزیابی (درصد):

پروژه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

- انصاری، ع. ۱۳۸۹. نگاهی به هنر صنعت مبلمان، جلد اول، انتشارات راه نوین.
- انصاری، ع. ۱۳۸۹. نگاهی به هنر صنعت مبلمان ایران، جلد دوم، انتشارات راه نوین.
- نظری، ا.، ۱۳۹۳، مواد اولیه مبلمان. انتشارات فدک ایسانیس. ۱۵۰ ص.
- نظری، ا.، پر迪س محسن، نادری فر نادر. ۱۳۹۲. تولید و رویه کوبی مبلمان. انتشارات فدک ایسانیس. ۲۵۴ ص.



دروس پیش‌نیاز / همنیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	عنوان درس به فارسی مبانی کارآفرینی عنوان درس به انگلیسی Entrepreneurship Basics
		■ آموزش تکمیلی عملی: دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	■ آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/>	

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با تاریخچه، مبانی و مهارت‌های مورد نیاز برای موفقیت در فرآیند کارآفرینی و مدیریت کسب و کار در صنایع چوب و کاغذ.

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

آشنایی با تاریخچه کارآفرینی، مفاهیم کارآفرینی و انواع آن، آشنایی با انواع کسب و کار در صنایع چوب و کاغذ، آشنایی با مبانی بازار و مدیریت بازار، آشنایی با تجربیات موفق کارآفرینان ایرانی در صنایع چوب و کاغذ، آشنایی با فرصت‌های سرمایه‌گذاری در صنایع چوب و کاغذ، ارزیابی، امکان‌سنجی و انتخاب ایده کارآفرینی، مدیریت خلاق و تکنیک‌های آن، چارچوب طرح کسب و کار، مراحل ثبت و تأسیس شرکت و آشنایی با انواع شرکت‌ها، مبانی کسب و کار در اقتصاد ایران و کلیات قوانین تجارت در ایران، برنامه‌ریزی و سازماندهی کسب و کار، راهاندازی کسب و کار، تولید، کنترل کیفیت و کنترل هزینه‌ها، بازاریابی، فروش و ارتباط با مشتری.

عملی:

روش ارزیابی (درصد):

پژوهه	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی		
	-		

منابع اصلی:

- احمدی سید علی اکبر، ۱۳۹۱. مبانی کارآفرینی، انتشارات دانشگاه پیام نور.
- Norman M. Scarborough, 2008. Essentials of Entrepreneurship and Small Business Management (7th Edition), Pearson, Prentice Hall.
- Harris, T., springer. 2008. Start-up" A practical Guide to Starting and Running a New Business".



عنوان درس به فارسی بازاریابی و تجارت مبلمان عنوان درس به انگلیسی Furniture Marketing & Trading	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	نوع درس: اختیاری	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	دروس پیش‌نیاز / هم‌نیاز ندارد
	■ آموزش تکمیلی عملی؛ دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	■ آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار <input checked="" type="checkbox"/>		

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با مفاهیم کلی دانش مدیریت بازاریابی و کاربرد در بخش‌های مختلف فعالیت‌های تولیدی، تجاری و خدماتی صنایع مبلمان، ایجاد مهارت عملی در طراحی برنامه‌های بازاریابی جهت شرکت‌ها و کارخانجات مبلمان.

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

کلیات بازاریابی و مفاهیم مدیریت بازار، فلسفه‌های مدیریت بازاریابی، انواع بازار و محیط بازاریابی، تقسیم بازار و تعیین بازار هدف (استراتژی تعیین بازار هدف)، فرایندهای تصمیم‌گیری خرید مصرف‌کننده نهایی و خریدار صنعتی، عوامل موثر بر پیش‌بینی تقاضا، اندازه‌گیری کمی بازار و پیش‌بینی فروش، نحوه تصمیم‌گیری در زمینه بازاریابی، تحقیقات بازاریابی و نوشتمن برنامه بازاریابی (4P بازاریابی)، چگونگی ایجاد خلاقیت در مدیریت بازاریابی، اصول و قوانین تجارت (واردات و صادرات)، سیاست‌های تجارت ایران (اصول و مبانی حاکم بر تجارت محصولات چوبی)، شناخت بازارهای هدف صادراتی برای محصولات چوب و کاغذ کشور، شرایط و مقررات حقوقی معاملات چوب و فرآورده‌های چوبی، حمل و نقل و اثرات آن در قیمت چوب و فرآورده‌های آن در ایران.

عملی:

روش ارزیابی (درصد):

پروژه -	آزمون‌های نهایی	میان ترم %۲۵	ارزشیابی مستمر %۱۵
	آزمون‌های نوشتاری %۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

۱. عبادی، محمدعلی، ۱۳۷۱. حقوق تجارت، انتشارات گنج دانش.
۲. فیلیپ کاتلر و گری آرمسترانگ (مؤلف)، فروزنده بهمن (متترجم)، ۱۳۹۱، اصول بازاریابی، انتشارات آتروپات.
۳. داور و نوس (مؤلف)، رستا احمد و ابراهیمی عبدالحمید (متترجم)، ۱۳۸۸، مدیریت بازاریابی، انتشارات سمت.



دروس پیش‌نیاز / همنیاز ندارد	تعداد ساعت: ۳۲ ساعت نظری	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۲ واحد نظری	عنوان درس به فارسی آشنایی با محیط‌زیست عنوان درس به انگلیسی Introduction to Environment
<input checked="" type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی: دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input checked="" type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با مفاهیم محیط‌زیست، روند تغییرات محیط‌زیست، آلودگی‌های زیست‌محیطی و قوانین کلی زیست‌محیطی.

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

دانش محیط‌زیست- شناخت زمین و انواع زیستگاه‌ها- منابع طبیعی و اهمیت آن- تاثیر انسان بر طبیعت- رشد جمعیت و مسائل ناشی از آن (کاهش منابع طبیعی- کاهش منابع کانی- دگرگون شدن اجتماعات زیستی- از بین رفتن پوشش و گونه‌های گیاهی- کاهش نسل حیوانات و کاهش منابع انرژی)- مسائل آلودگی محیط‌زیست- حمایت محیط‌زیست- قوانین زیست‌محیطی در ایران- آموزش و ترویج محیط‌زیست، اخذ مجوزهای زیست‌محیطی

عملی:--

روش ارزیابی (درصد):

بروزه	آزمون‌های نهایی	میان ترم	ارزشیابی مستمر
	آزمون‌های نوشتاری		
	%۶۰		
-	عملکردی -	%۲۵	%۱۵

منابع اصلی:

- برخوردار، بنفشه، ۱۳۹۰، شناخت محیط‌زیست، انتشارات دانشگاه پیام نور
 - ارسطو سعید، ۱۳۷۴، مبانی اقتصادی-عملی اداره جنگل‌ها، انتشارات دانشگاه تهران.
 - مقدم محمد رضا، ۱۳۸۸، مرتع و مرتع‌داری، تالیف، انتشارات دانشگاه تهران.
 - مروی مهاجر محمد رضا، ۱۳۸۴، جنگل‌شناسی و پرورش جنگل، انتشارات دانشگاه تهران.
 - رسیت، راجرد (مؤلف)، پژوهش هرمز (مترجم)، ۱۳۶۹، شناخت آب‌های زیرزمینی (ژیوهیدرولوژی)، انتشارات دانشگاه تهران.
 - وثوقی غلامحسین و مشجیر بهزاد، ۱۳۸۸، ماهیان آب شیرین، انتشارات دانشگاه تهران.
7. Nicholas P. cheremisinoff and Poul E. Rosenfeld. 2010 Handbook of pollution prevention and cleaner production. Best practice in wood and paper industries. Elsevier, William Andrew publication.



دروس پیش‌نیاز / هم نیاز چوب‌شناسی، ابزارهای دستی و برقی	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی رنگ‌کاری و پرداخت چوب عنوان درس به انگلیسی Wood Finishing
<input checked="" type="checkbox"/> آموزش تكميلی عملی: دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آشنایی دانشجویان با انواع رنگ‌ها و پرداخت‌های رایج در صنایع مبلمان و شیوه‌های صحیح رنگ‌کاری و پرداخت چوب

سر فصل یا رئوس مطالب:

نظری:

انواع رنگ‌ها و پرداخت‌ها، ویژگی‌های کاربردی رنگ‌ها، ساخت رنگ‌ها، انواع اصول و شیوه‌های رنگ-کاری، ابزارها و وسائل پرداخت، پوشش‌زنی و سمباده کاری، آماده‌سازی چوب قبل از رنگ‌کاری، انواع سمباده و بتونه، روش‌های خشک کردن رنگ، انواع آستری‌ها، مواد مورد مصرف در رنگ‌کاری و پرداخت.

عملی:

معرفی انواع رنگ‌های رایج در صنایع مبلمان، پرداخت و رنگ‌کاری چوب

روش ارزیابی (درصد):

پروژه -	آزمون‌های نهایی	میان ترم ٪۲۵	ارزشیابی مستمر ٪۱۵
	آزمون‌های نوشتاری ٪۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

1. نیکبخت محسن، ۱۳۸۷، درودگری عمومی (درجه ۲)، انتشارات جاودان فرد.
2. Dresgner Michael, 1999, The new wood finishing book, Taunton Press,
3. Engler Nick, 1992, Finishing: techniques for better woodworking, Rodale Press.



دروس پیش نیاز / هم نیاز فراورده های مرکب چوب، نقشه کشی صنعتی ۲	تعداد ساعت: ۱۶ ساعت نظری ۳۲ ساعت عملی	نوع درس: اختیاری	تعداد واحد: ۲ نوع واحد: ۱ واحد نظری ۱ واحد عملی	عنوان درس به فارسی کابینت سازی عنوان درس به انگلیسی Cabinet making
<input checked="" type="checkbox"/> آموزش تکمیلی عملی: دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input checked="" type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> سفر علمی <input type="checkbox"/> سمینار				

اهداف درس:

آموزش فرایند تولید صفحات و سایر اجزای کابینت و طراحی و نصب آن

سرفصل یا رئوس مطالب:

نظری:

اصول و روش های کابینت سازی - فراورده های چوبی مصرفی در کابینت سازی - اصول پائل بری - لب گرد کردن پائل - چسب های مصرفی در کابینت سازی - پرس کاری - فرایند پست فرمینگ - فرایند سافت فرمینگ - فرایند ساخت درب و بدنه کابین - لبه چسبانی و انواع نوار لب - فرایند تولید کابینت قاب دار - روکش کاری با پرس و کیوم و ممبران - ماشین آلات کابینت سازی اجزای کابینت (کابینت زمینی، کابینت هوایی، تاج نما، زیر چراغی، صفحه کابینت) - تاج - کابینت سازی - براق و اتصال در کابینت - طراحی و نصب کابینت آشپزخانه

عملی:

فرایند تولید و ساخت صفحات و اجزای کابینت آشپزخانه (بازدید از یک واحد صنعتی تولید کننده صفحات کابینت) - طراحی و نصب کابینت آشپزخانه (بازدید از مراحل نصب یک کابینت آشپزخانه)

روش ارزیابی (درصد):

پروژه -	آزمون های نهایی	میان ترم ٪ ۲۵	ارزشیابی مستمر ٪ ۱۵
	آزمون های نوشتاری ٪ ۶۰		
	عملکردی -		

منابع اصلی:

- ۱- نیکبخت، م، ۱۳۸۷، درودگری عمومی (درجه ۲)، انتشارات جاودان فرد.
- ۲- افضلی، ر، ۱۳۸۱، راهنمای درودگری، شرکت انتشارات فنی ایران.
- ۳- نظری، ا، ۱۳۹۶، مرجع کامل کابینت سازی، انتشارات فدک ایستادیس، ۲۵۳ ص.
- ۴- نظری، ا، ۱۳۹۳، مواد اولیه مبلمان، انتشارات فدک ایستادیس، ۱۵۰ ص.

